



SOMOS PROVEEDORES PROFESIONALES



0986 337 - 849

www.elgeneradorelectrico.com

Av. Mariscal Sucre (La Occidental) LT 167
N44 entre Alonso de Torres y Edmundo
Carvajal. The Marketplace Shopping
Bosque», Local 3A



Catálogo de productos

Sistemas solares / Paneles solares / Baterías solares

Solar Energy Plus Ecuador



INDICE

01 Perfil de la empresa

Nuestra Compañía	02
Nuestras ventajas	02
Nuestro Equipo	03
Certificaciones	03

02 Paneles Solares

Panel solar PERC Tech	05
Panel solar Type TOPcon	15
Panel solar Tier 1 Brand	16

03 Inversor solar

Inversor en red	17
Inversor fuera de la red	19
Inversor híbrido	21
Microinversor	22

04 Batería Solar

Batería de litio SUNWAY	23
Batería de litio para montaje en pared	25
Batería de litio de alto voltaje	27
Batería de litio montada en bastidor	29
Batería de plomo-ácido en gel	31

05 Sistema solar

Sistema solar conectado a la red	33
Sistema solar fuera de la red	35
Sistema solar híbrido	37
Sistema de almacenamiento de energía	39
Sistema de almacenamiento de energía en contenedores	40
Sistema solar de microbalcones	41

06 Accesorios

Sistema de montaje	43
PV Cable	43
Caja combinadora CC/CA	43
Wifi brillante	43
Conector MC4	43
Herramientas fotovoltaicas	43
Disyuntor de CC	43

07 Productos solares relacionados

Sistema de bomba de agua solar	44
Sistema de turbina eólica	45
Sistema solar portátil	47
Farola solar	49
Energía del hidrógeno	51



NUESTRA EMPRESA

Fundada en 2018, Solar Energy. se ha ganado una sólida reputación como fabricante de sistemas solares integrados en tejados de alta calidad.

El conocimiento técnico, la habilidad con productos de calidad y el compromiso son los factores clave que nos llevan a mejorar nuestra base de datos de clientes. El conocimiento del mercado y los equipos profesionales dedicados y bien capacitados nos han permitido operar como una de las mejores fuentes de soluciones solares para uso doméstico, comunitario e industrial.

En los últimos 6 años, SOLAR ENERGY ha experimentado un crecimiento exponencial al ofrecer una amplia gama de productos como paneles solares, inversores solares, baterías de almacenamiento de energía, sistemas fotovoltaicos fuera de la red, sistemas en red, sistemas híbridos, sistemas de montaje y otros productos de la serie fotovoltaica y soluciones de energía fotovoltaica de almacenamiento de energía en un solo paso.

Profesional

Nuestra empresa se encarga de distribuir paneles solares, baterías, controladores de carga y inversores a todas las 24 provincias del Ecuador

Servicio

Nuestra misión es brindar el mejor servicio a nuestros clientes y concentrarnos en construir una relación a largo plazo.

Certificación

Nuestros productos están certificados por TUV (Alemania), ETL (América) y CE.

Entrega

Los productos se envían a las 24 provincias y la entrega es rápida

NUESTRAS VENTAJAS

Desarrollar la organización de la red de ventas a nivel nacional para garantizar productos y servicios convenientes y óptimos para nuestros clientes





NUESTRO EQUIPO

Profesional • Solidaridad • Principios

Hemos formado un equipo muy profesional. Cada uno de nuestros colegas puede brindarle el mejor servicio. Si tiene alguna pregunta, comuníquese con nosotros.

Nuestro equipo se adhiere al principio de buena fe, estándar y alta eficiencia, obtiene la reputación por el servicio de alta calidad y brinda de todo corazón soluciones de alta calidad para los clientes en general.

CERTIFICACIONES



Nuestras soluciones fotovoltaicas y nuestra gama completa de productos, conectados a la red, fuera de la red e híbridos, incluyen una amplia variedad de componentes y hardware internos que cumplen con los estándares mundiales de la industria. Ofrecemos múltiples certificados para todos los componentes de nuestra línea de productos que cumplen con los estándares y códigos locales requeridos para sus regiones o mercados específicos.

Esto garantiza instalaciones seguras y promueve prácticas fotovoltaicas óptimas.



PANEL SOLAR CON TECNOLOGÍA PERC

El diseño de la estructura interna de los componentes de media pieza incluye tres formas: estructura en serie, estructura serie-paralelo y estructura paralelo-serie.



01

Alto valor para el cliente

- Menor LCOE (costo nivelado de energía), menor costo de BOS (balance del sistema), menor tiempo de recuperación de la inversión
- Menor degradación garantizada en el primer año y anual

02

Energía alta

- Alta eficiencia del módulo con tecnología de interconexión de alta densidad

03

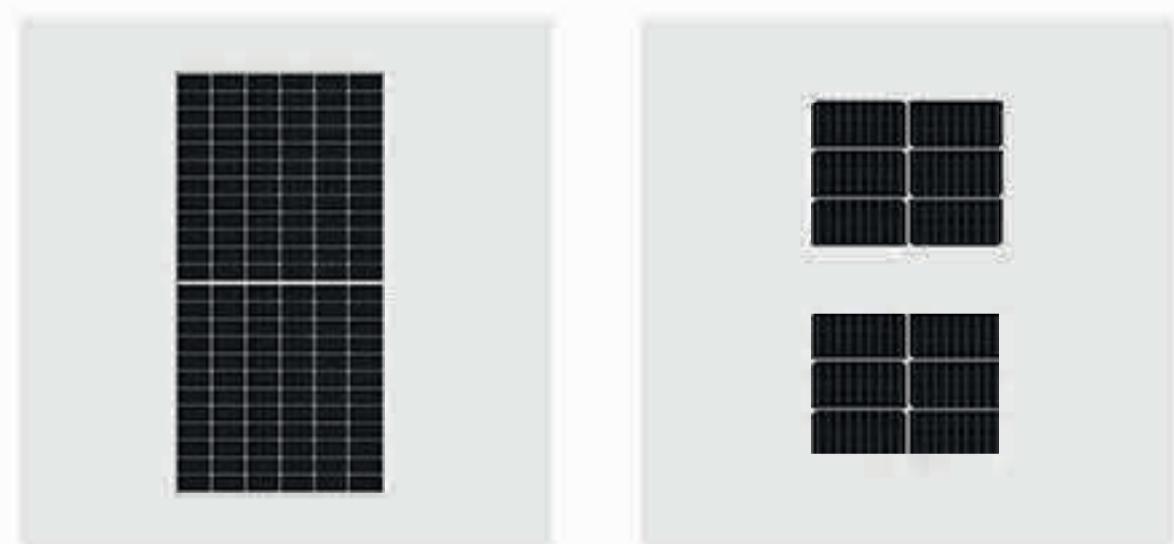
Alta confiabilidad

- Microfisuras minimizadas con tecnología innovadora de corte no destructivo

04

Alto rendimiento energético

- Excelente rendimiento de 1AM (modificador de ángulo de incidencia) y baja irradiación. Validado por certificaciones de terceros.



VIDRIO

- Vidrio antirreflejo
- Alta transmitancia y baja erección.
- Aumenta la eficiencia del modelo
- Alta resistencia mecánica

CELÚLA

- Alta resistencia a PID
- Baja tasa de rotura
- Color uniforme
- Células fotovoltaicas de alta eficiencia

MARCO

- Trama plateada o negra opcional.
- Bastidor resistente a la tracción
- Aumenta la capacidad de carga y prolonga la vida útil

UNIÓN

- Impermeabilidad
- Caja de conexiones
- Nivel de protección IP67
- Diodo de calidad que garantiza la seguridad de funcionamiento del módulo
- Disipación de calor

VENTA CALIENTE DE PANELES SOLARES

425
W

108CELLS

Tamaño:
1722*1134*30/35mm
Peso:
22kg

425
W

108CELLS

Tamaño:
1722*1134*30mm
Peso:
21.8kg

460
W

120CELLS

Tamaño:
1909*1134*30mm
Peso:
24.3kg

500
W

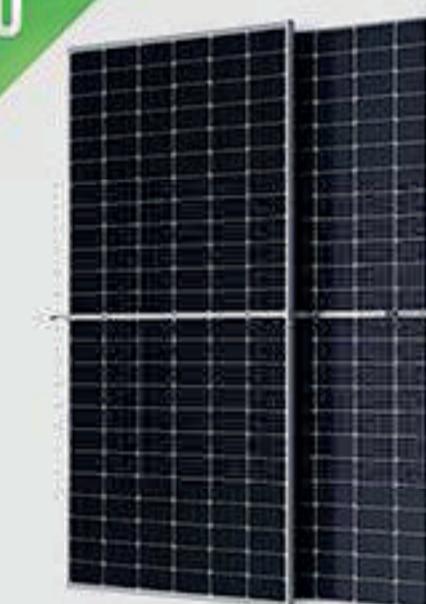
132CELLS

Tamaño:
2094*1134*35mm
Peso:
26kg

550
W

144CELLS

Tamaño:
2279*1134*35mm
Peso:
29kg

560
W

144CELLS

Tamaño:
2279*1134*35mm
Peso:
32kg

600
W

120CELLS

Tamaño:
2172*1303*35mm
Peso:
31.5kg

670
W

132CELLS

Tamaño:
2384*1303*35mm
Peso:
34.5kg



SW425M-108

Celula	Mono 182*91mm
Peso	22kg
Tamaño	1722*1134*30mm
Número de Celula	108(6*18)
Caja de conexiones	IP68
Voltaje máximo del sistema	DC1000V/1500V
Fusible de serie máximo	20A
Módulos por palet	36Pcs
Módulos por 40HQ	936Pcs



SW425M-108

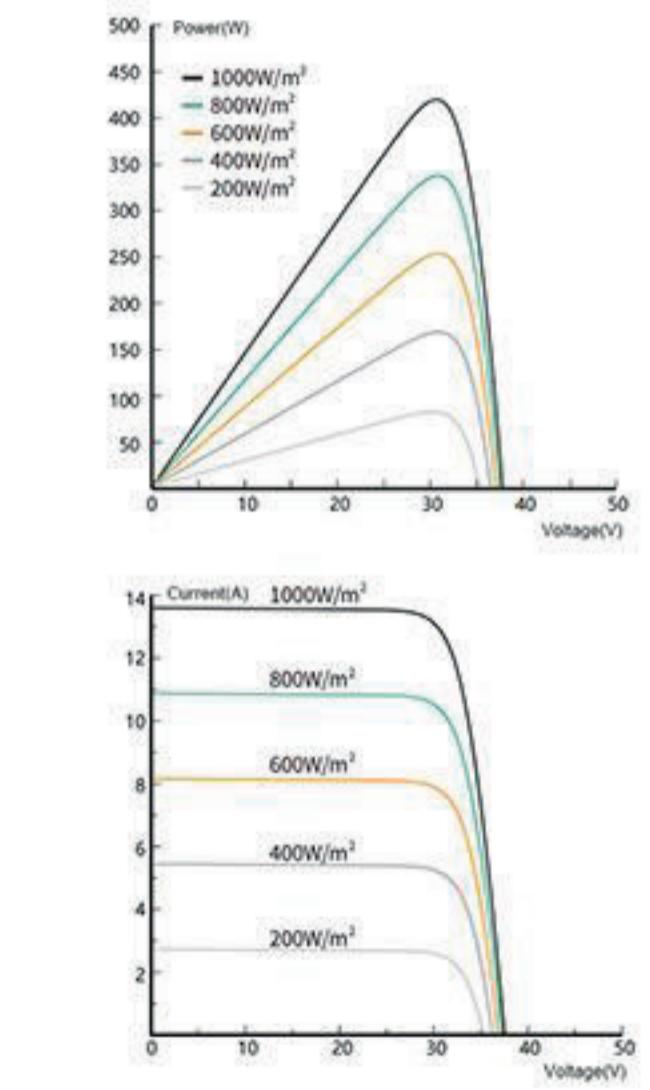
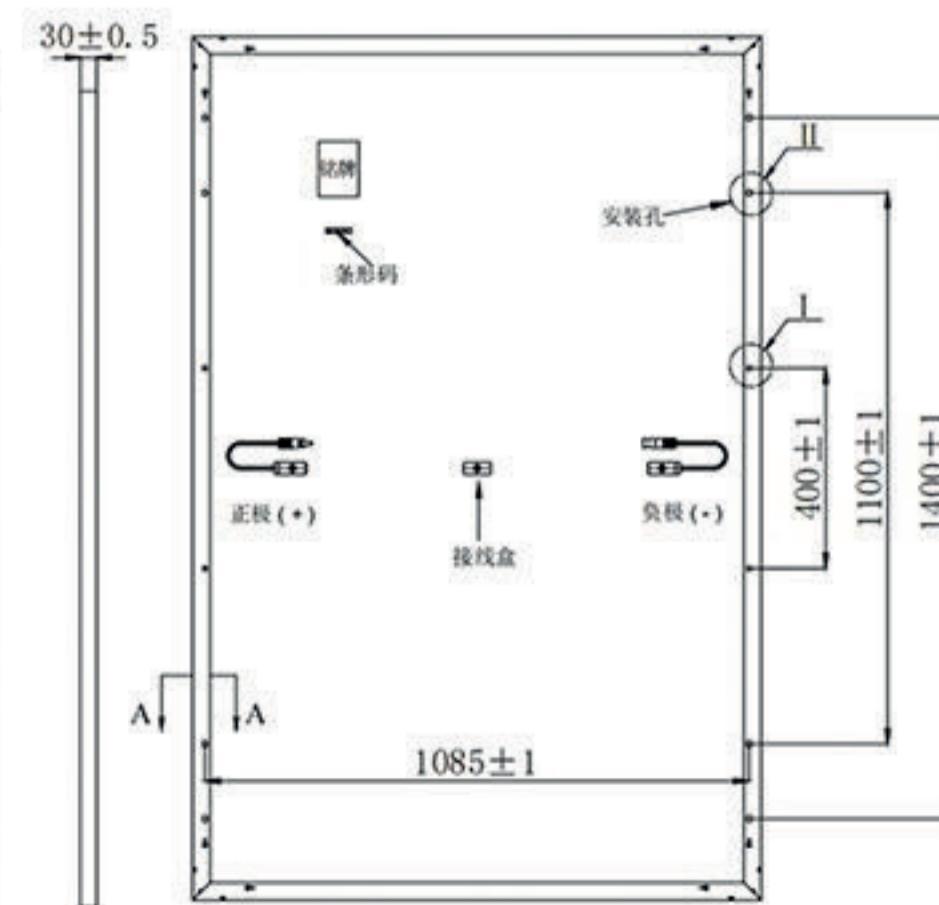
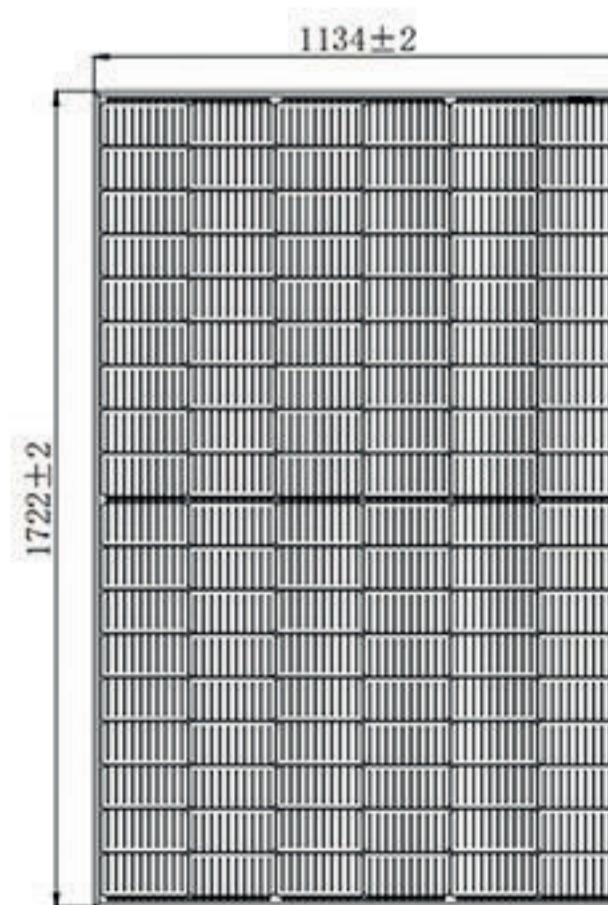
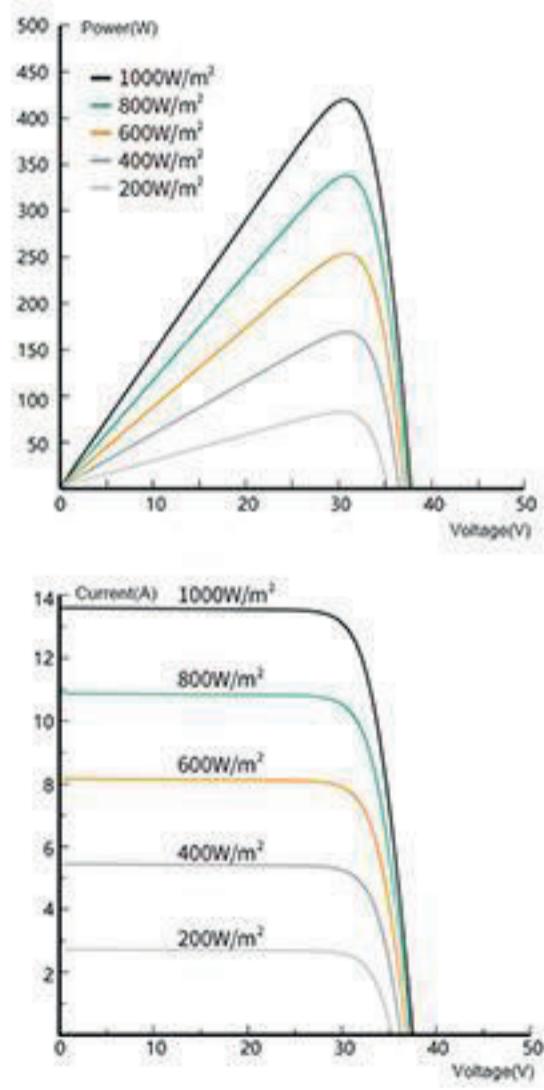
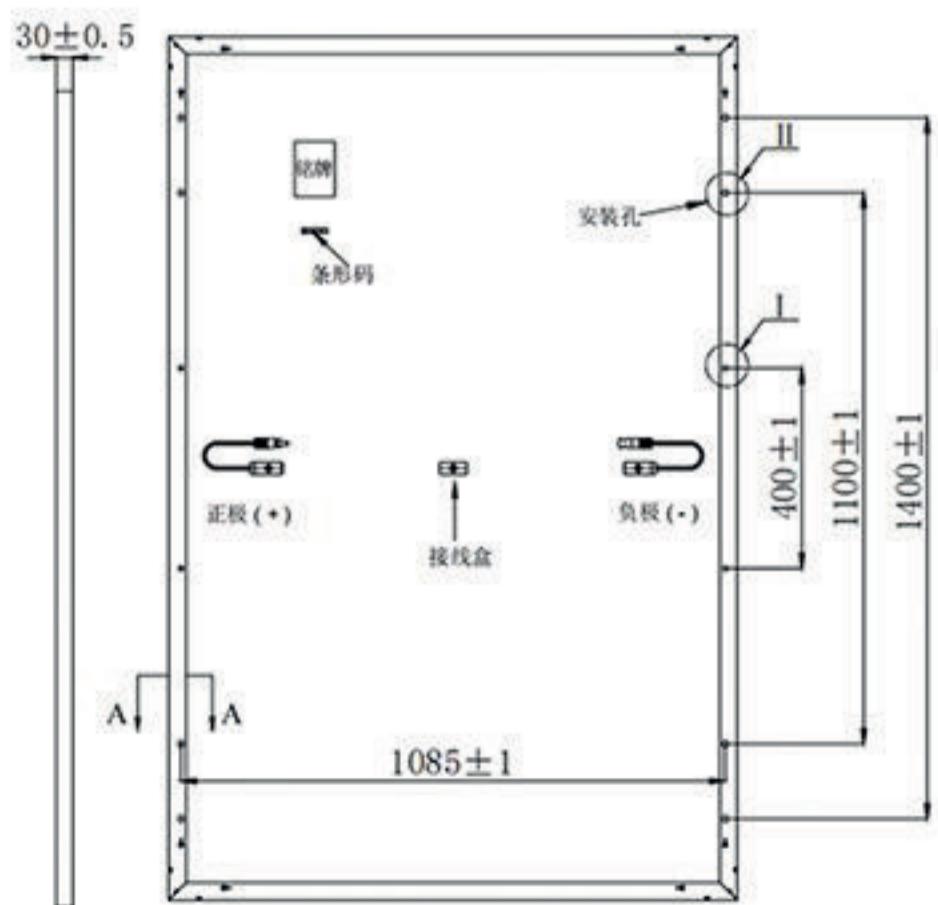
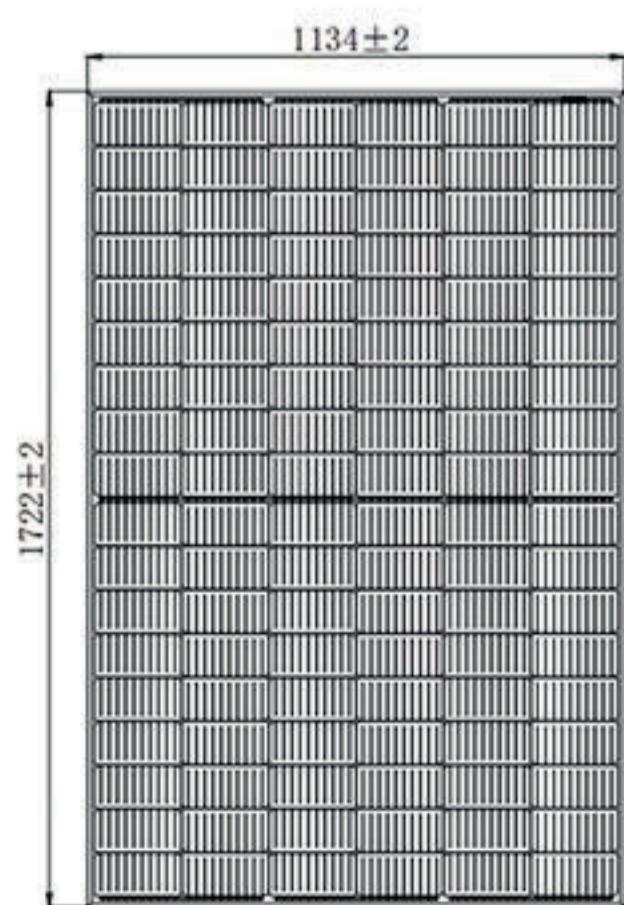
Celula	Full Black Mono 182*91mm
Peso	21.8kg
Tamaño	1722*1134*30mm
Número de Celula	144(6*18)
Caja de conexiones	IP68
Voltaje máximo del sistema	DC1000V/1500V(IEC)
Fusible de serie máximo	20A
Módulos por palet	36Pcs
Módulos por 40HQ	936Pcs

PARÁMETROS ELÉCTRICOS

Módulo	SW405M-108 ~ SW425M-108				
	Class/Eva/Cell/Eva/Backsheet				
Potencia máxima Omax (W)	405	410	415	420	425
Voltaje de potencia máxima (Vmp/V)	31.15	31.30	31.45	31.60	31.90
Corriente de potencia máxima (Imp/A)	13.01	13.10	13.20	13.30	13.33
Voltaje de circuito abierto (Voc/V)	37.11	37.26	37.41	37.56	37.96
Corriente de cortocircuito (ISC/A)	13.70	13.79	13.89	13.98	14.08
Eficiencia del módulo (%)	20.74	21.00	21.25	21.51	22.10

PARÁMETROS ELÉCTRICOS

Módulo	SW405M-108 ~ SW425M-108				
	Class/Eva/Cell/Eva/Backsheet				
Potencia máxima Omax (W)	405	410	415	420	425
Voltaje de potencia máxima (Vmp/V)	31.15	31.30	31.45	31.60	31.90
Corriente de potencia máxima (Imp/A)	13.01	13.10	13.20	13.30	13.33
Voltaje de circuito abierto (Voc/V)	37.11	37.26	37.41	37.56	37.96
Corriente de cortocircuito (ISC/A)	13.70	13.79	13.89	13.98	14.08
Eficiencia del módulo (%)	20.74	21.00	21.25	21.51	22.10





SW460M-120

Celula	Mono 182*91mm
Peso	24.3kg
Tamaño	1909*1134*30mm
Número de Celula	144(6*24)
Caja de conexiones	IP68
Voltaje máximo del sistema	DC1000V/1500V(IEC)
Fusible de serie máximo	25A
Módulos por palet	36Pcs
Módulos por 40HQ	864Pcs

PARÁMETROS ELÉCTRICOS

Módulo	SW440M-120 ~ SW460M-120				
Encapsulación	Class/Eva/Cell/Eva/Backsheet				
Potencia máxima Omax (W)	440	445	450	455	460
Voltaje de potencia máxima (Vmp/V)	34.40	34.50	34.70	34.90	35.00
Corriente de potencia máxima (Imp/A)	12.81	12.89	12.97	13.05	13.13
Voltaje de circuito abierto (Voc/V)	41.00	41.20	41.30	41.50	41.70
Corriente de cortocircuito (ISC/A)	13.69	13.78	13.86	13.94	14.02
Eficiencia del módulo (%)	20.40	20.60	20.90	21.10	21.30

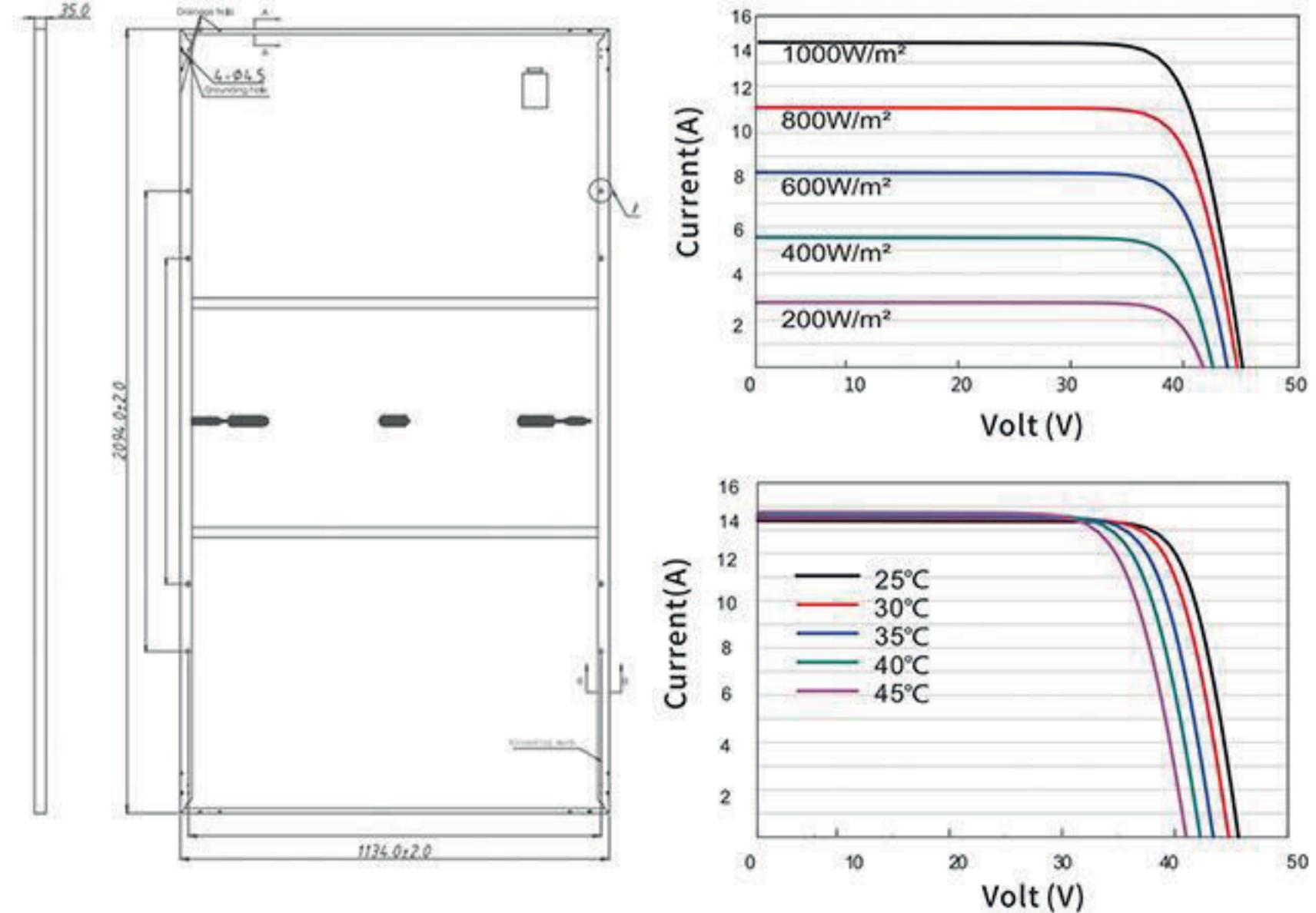
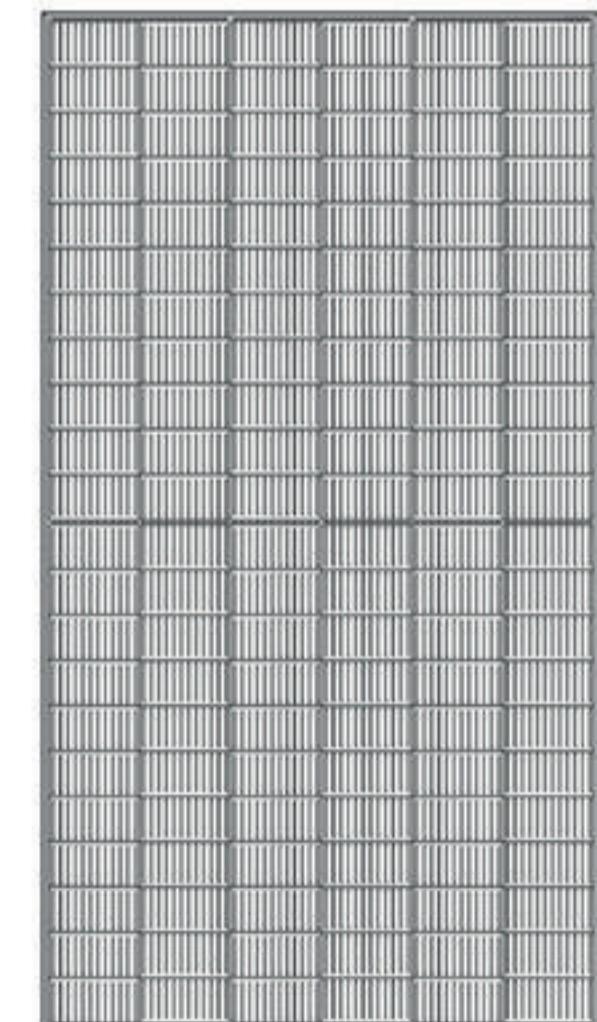
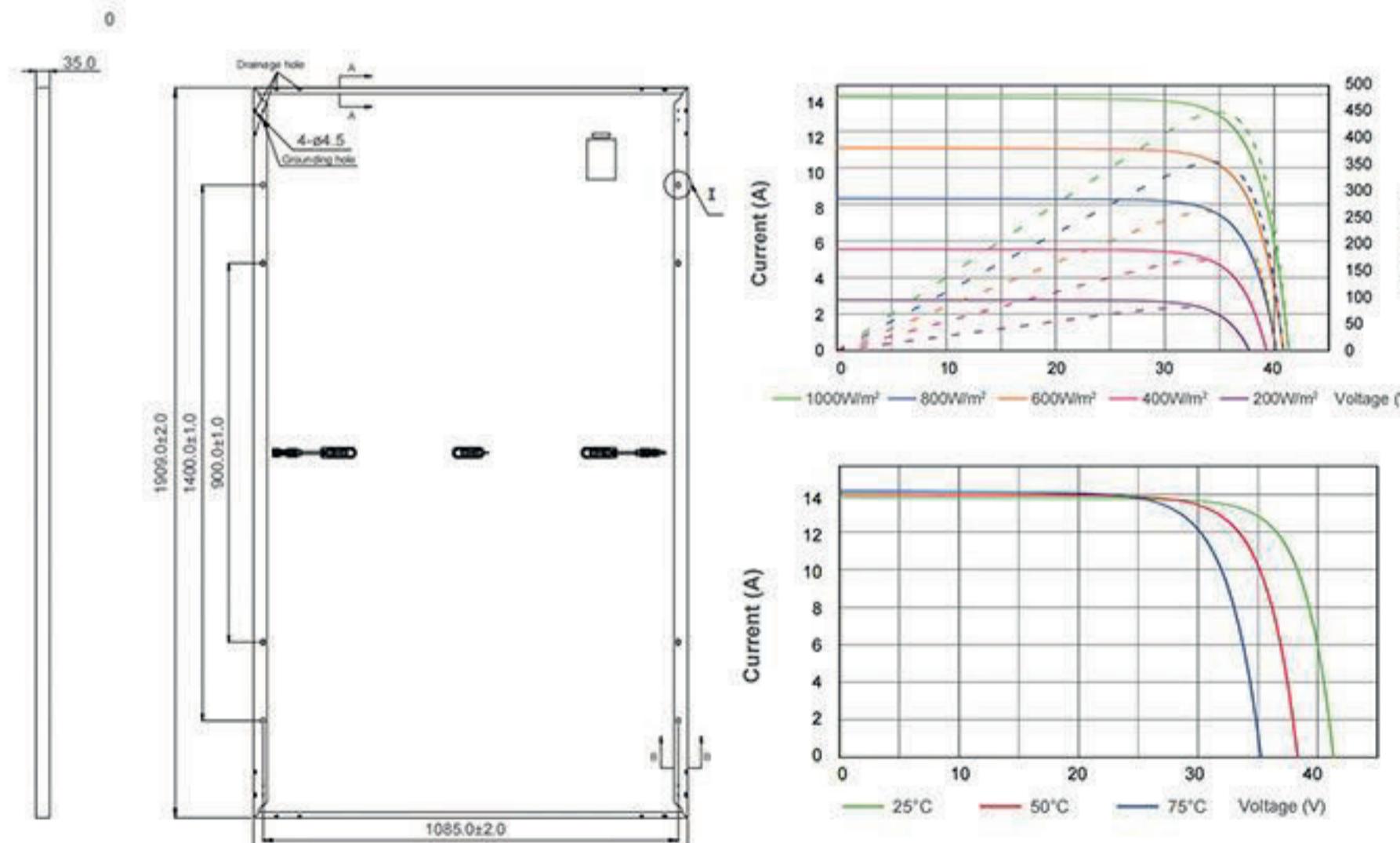
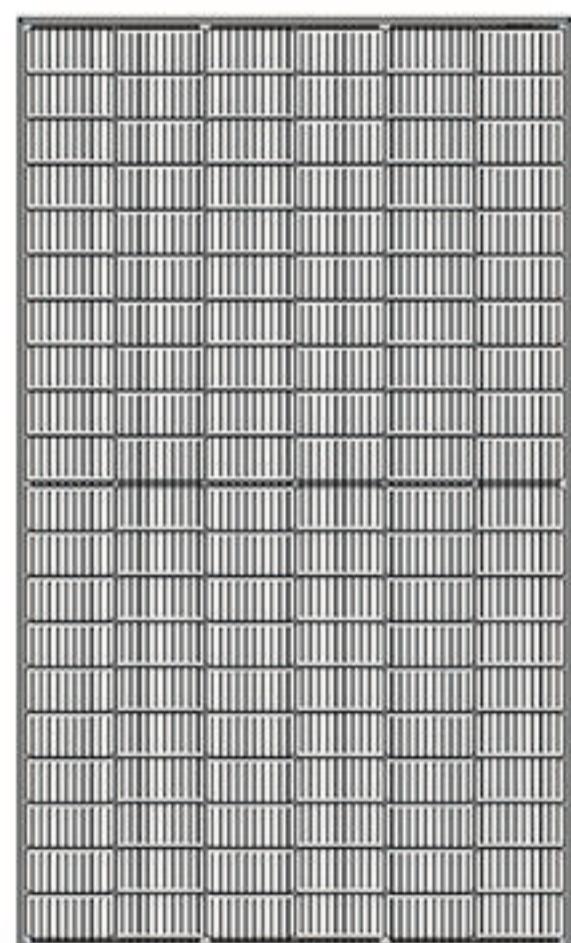


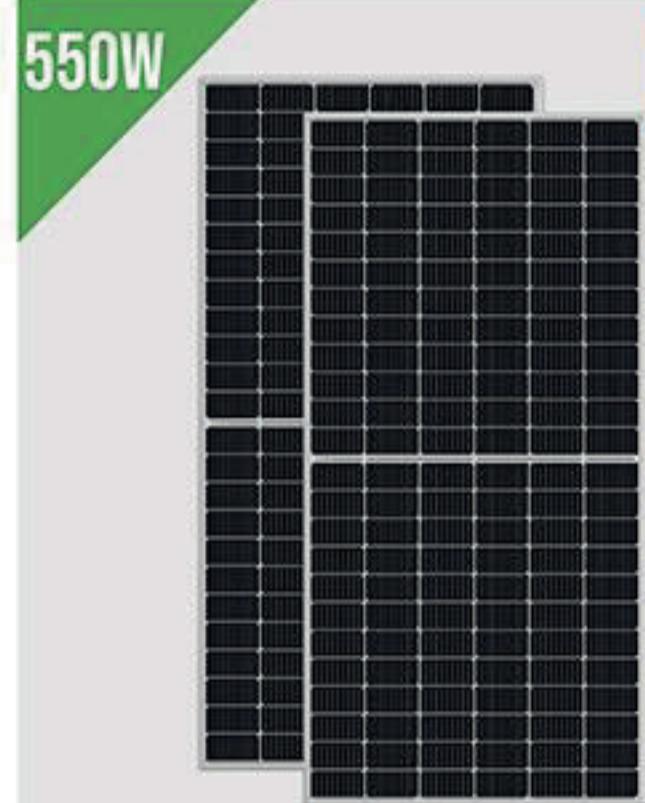
SW500M-132

Celula	Mono 182*91mm
Peso	26kg
Tamaño	2094*1134*35mm
Número de Celula	132(6*22)
Caja de conexiones	IP68
Voltaje máximo del sistema	DC 1500V(IEC)
Fusible de serie máximo	25A
Módulos por palet	31Pcs
Módulos por 40HQ	682Pcs

PARÁMETROS ELÉCTRICOS

Módulo	SW485M-132 ~ SW505M-132				
Encapsulación	Class/Eva/Cell/Eva/Backsheet				
Potencia máxima Omax (W)	485	490	495	500	505
Voltaje de potencia máxima (Vmp/V)	38.00	38.15	38.30	38.45	38.60
Corriente de potencia máxima (Imp/A)	12.77	12.85	12.93	13.01	13.09
Voltaje de circuito abierto (Voc/V)	45.20	45.35	45.50	45.65	45.80
Corriente de cortocircuito (ISC/A)	13.68	13.76	13.83	13.91	13.98
Eficiencia del módulo (%)	20.42	20.64	20.85	21.06	21.27





**HOT
SALE!**

SW550M-144

Celula	Mono 182*91mm
Peso	29kg
Tamaño	2279*1134*35mm
Número de Celula	144(6*24)
Caja de conexiones	IP68
Voltaje máximo del sistema	DC1000V/1500V(IEC)
Fusible de serie máximo	25A
Módulos por palet	31Pcs
Módulos por 40HQ	620Pcs

PARÁMETROS ELÉCTRICOS

Módulo	SW530M-144 ~ SW560M-144				
Encapsulación	Class/Eva/Cell/Eva/Backsheet				
Potencia máxima Omax (W)	530	535	540	550	560
Voltaje de potencia máxima (Vmp/V)	41.70	41.80	41.90	42.10	42.30
Corriente de potencia máxima (Imp/A)	12.71	12.80	12.89	13.07	13.25
Voltaje de circuito abierto (Voc/V)	49.50	49.60	49.70	49.90	51.20
Corriente de cortocircuito (ISC/A)	13.44	13.53	13.62	13.80	13.98
Eficiencia del módulo (%)	20.50	20.70	20.90	21.30	21.67

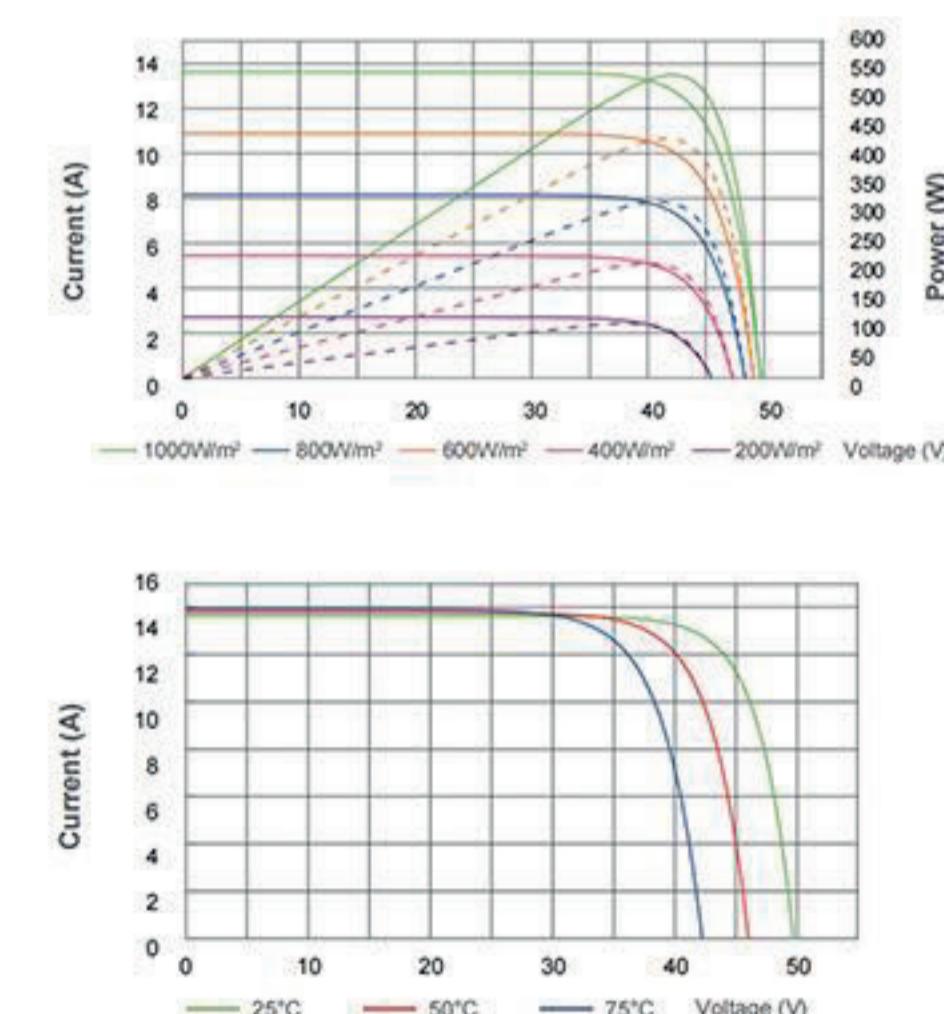
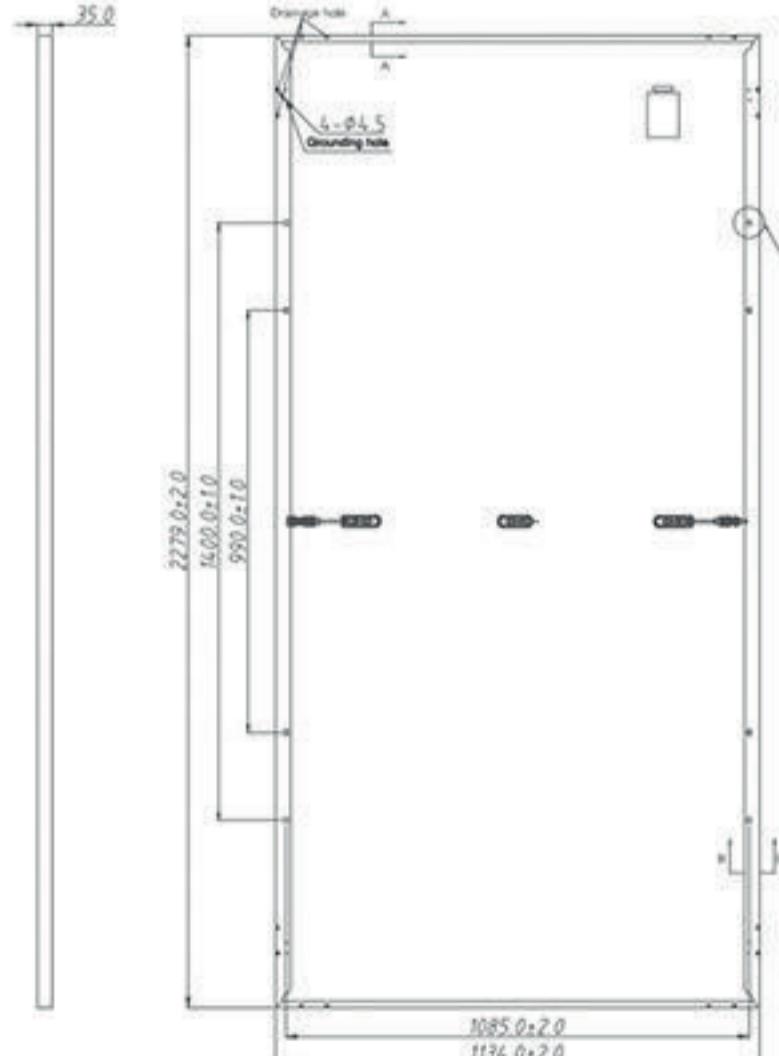
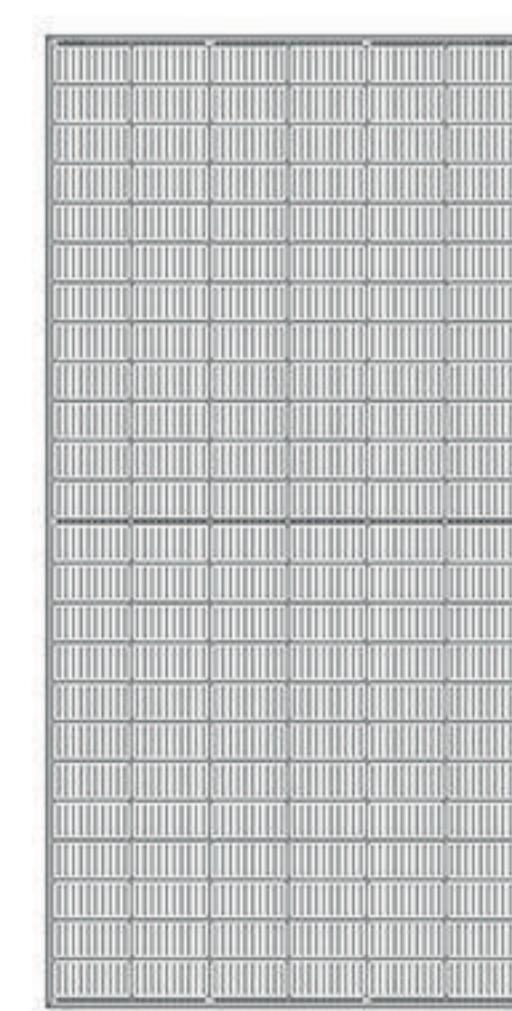
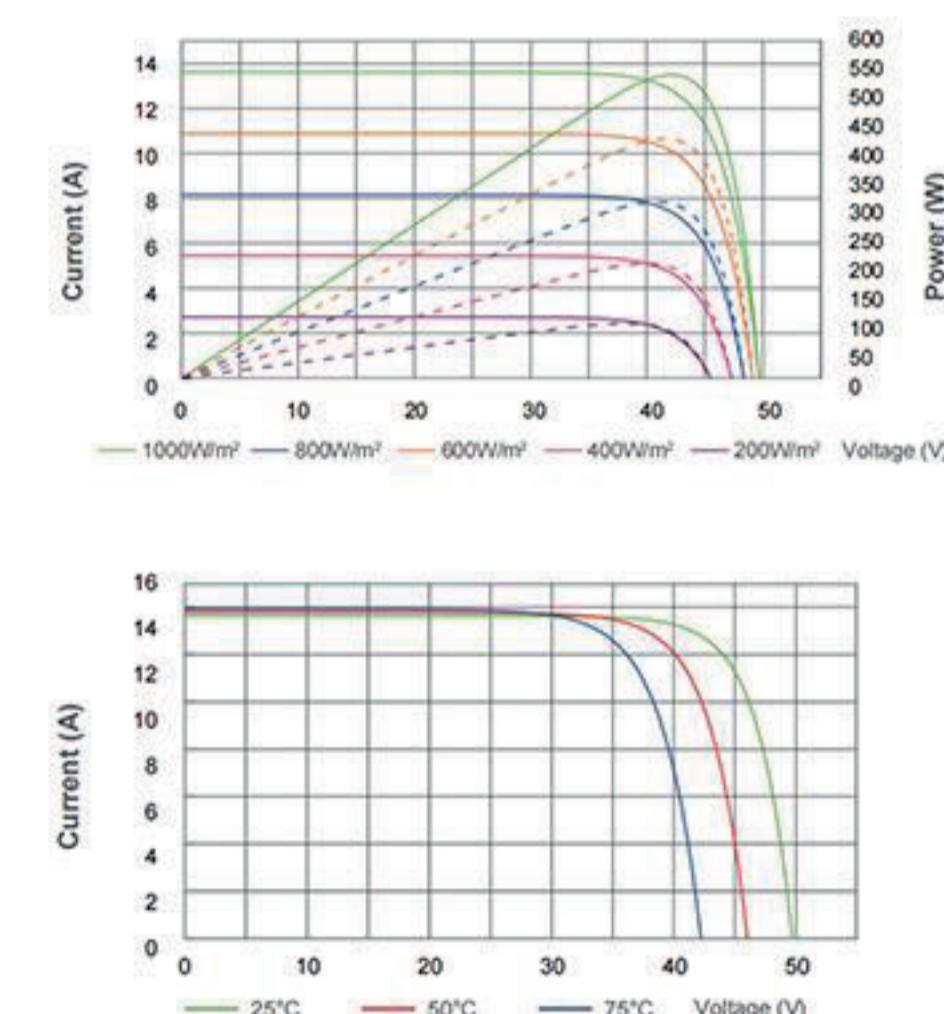
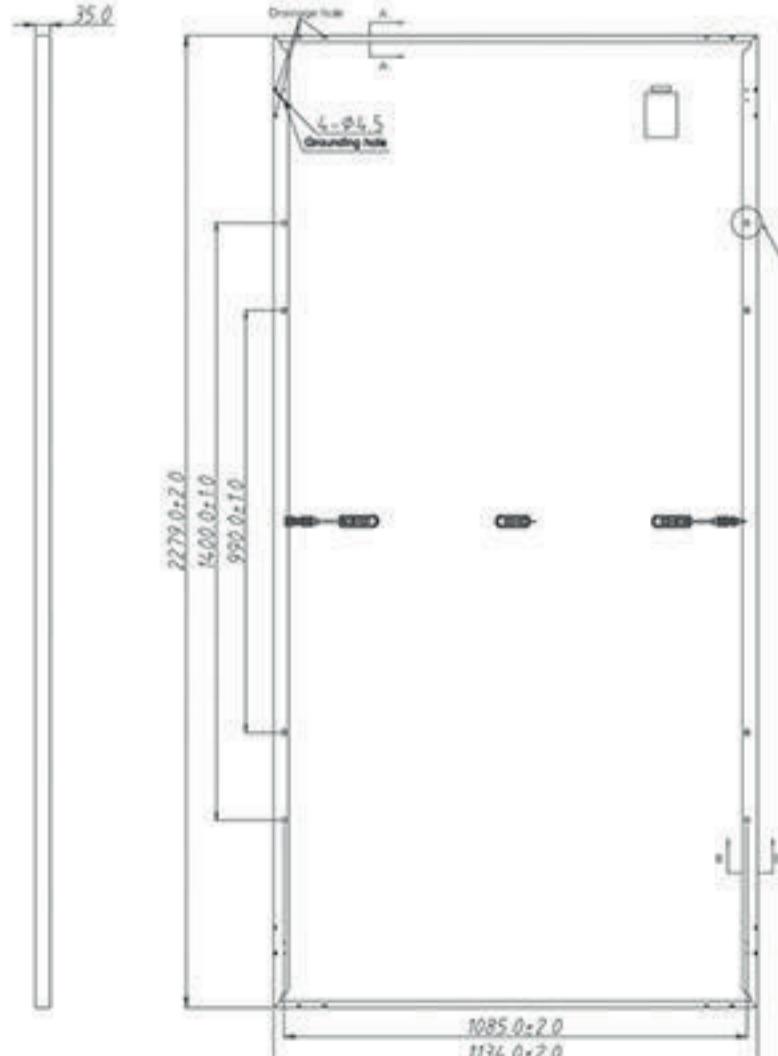
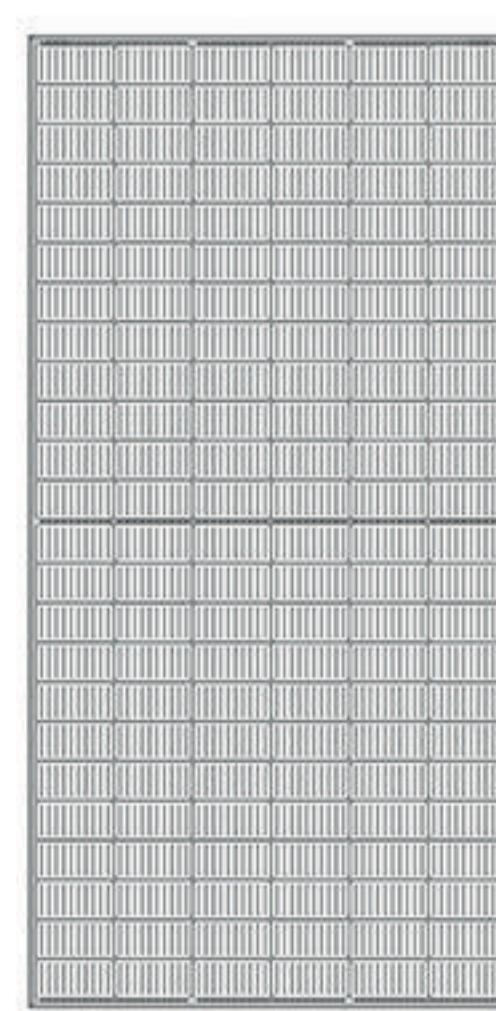


SW560M-144-BIFACIAL

Celula	Mono 182*91mm
Peso	32kg
Tamaño	2279*1134*35mm
Número de Celula	144(6*24)
Caja de conexiones	IP68
Voltaje máximo del sistema	DC 1500V(IEC)
Fusible de serie máximo	25A
Módulos por palet	31Pcs
Módulos por 40HQ	620Pcs

PARÁMETROS ELÉCTRICOS

Módulo	SW535M-144 ~ SW560M-144				
Encapsulación	Class/Eva/Cell/Eva/Backsheet				
Potencia máxima Omax (W)	535	540	545	550	560
Voltaje de potencia máxima (Vmp/V)	41.60	41.80	41.90	42.10	42.40
Corriente de potencia máxima (Imp/A)	12.87	12.94	13.02	13.08	13.21
Voltaje de circuito abierto (Voc/V)	49.40	49.50	49.70	49.90	50.20
Corriente de cortocircuito (ISC/A)	13.83	13.89	13.96	14.01	14.13
Eficiencia del módulo (%)	20.70	20.90	21.10	21.30	21.66





SW600M-120

Celula	Mono 210*105mm
Peso	31.5kg
Tamaño	2172*1303*35mm
Número de Celula	120(6*20)
Caja de conexiones	IP68
Voltaje máximo del sistema	DC1000V/1500V(IEC)
Fusible de serie máximo	30A
Módulos por palet	31Pcs
Módulos por 40HQ	558Pcs



SW670M-132

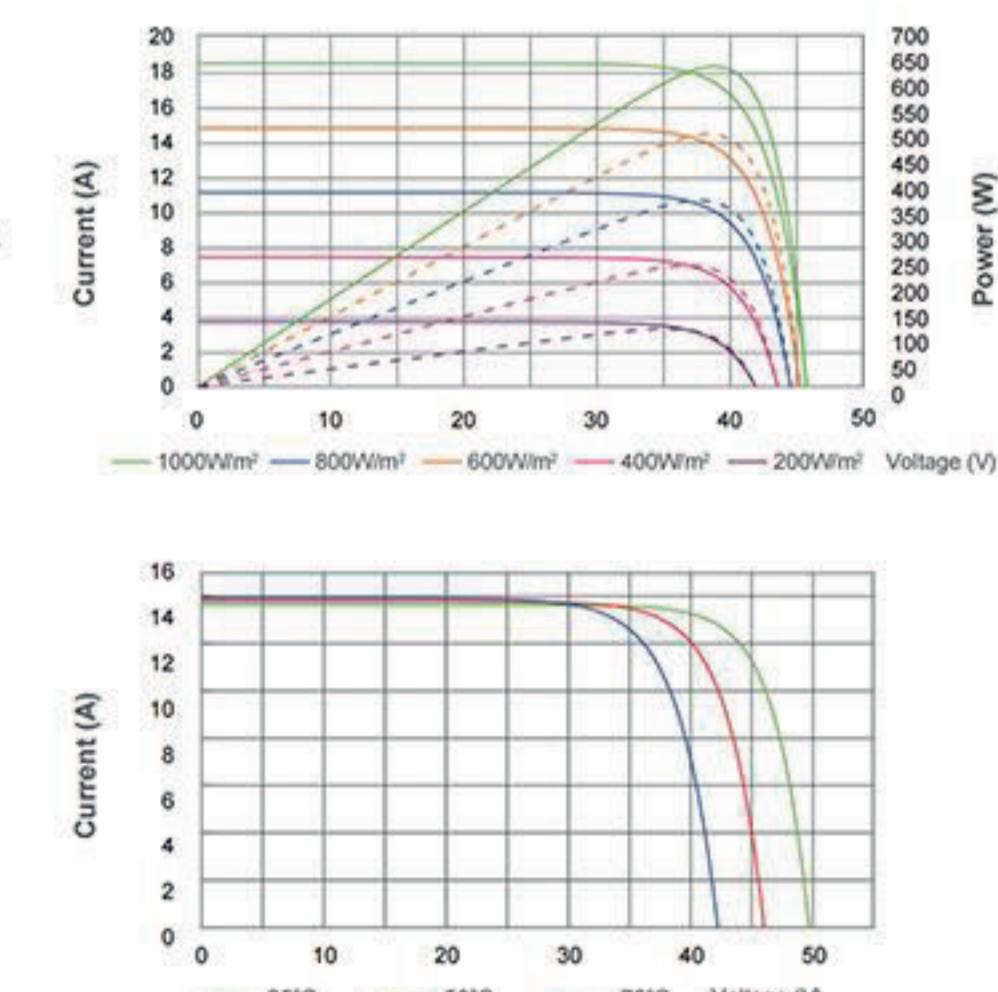
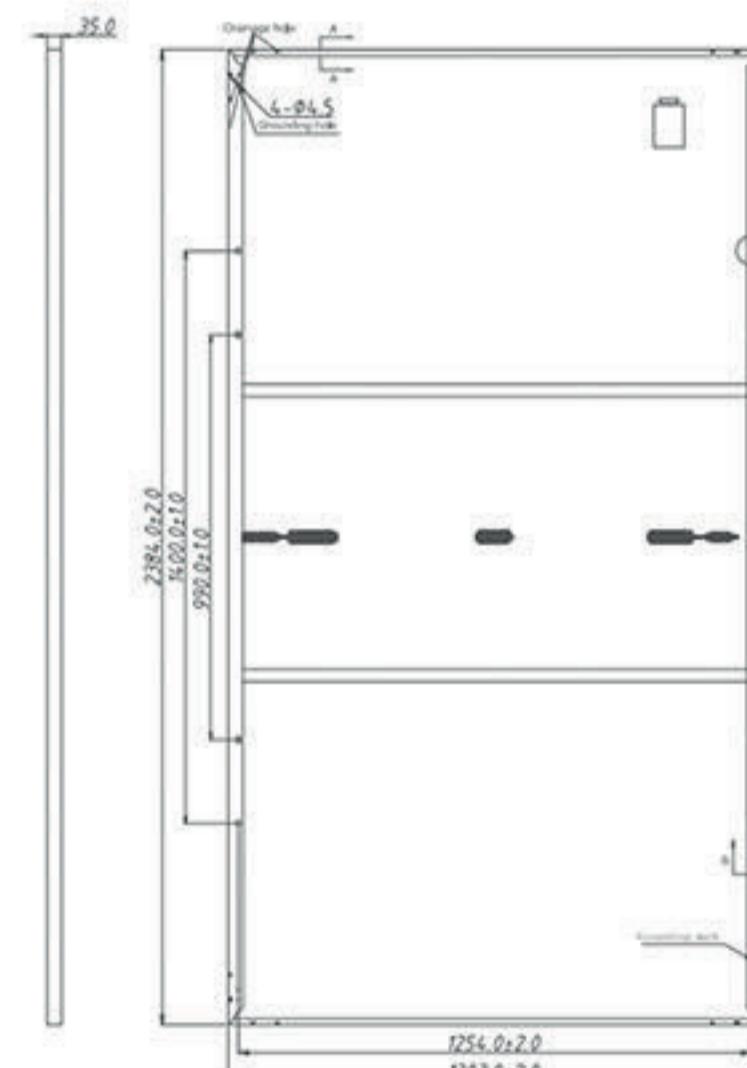
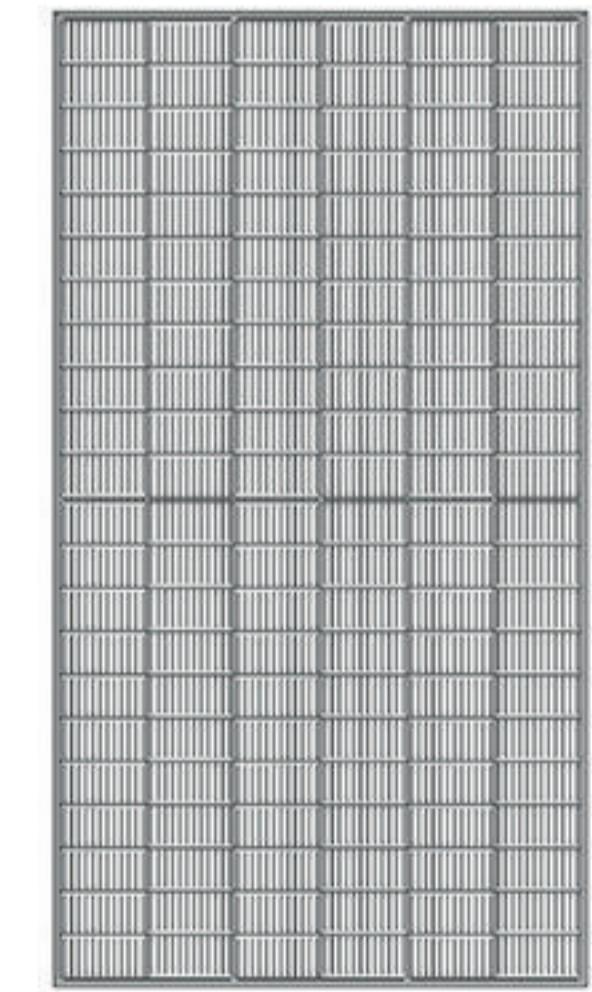
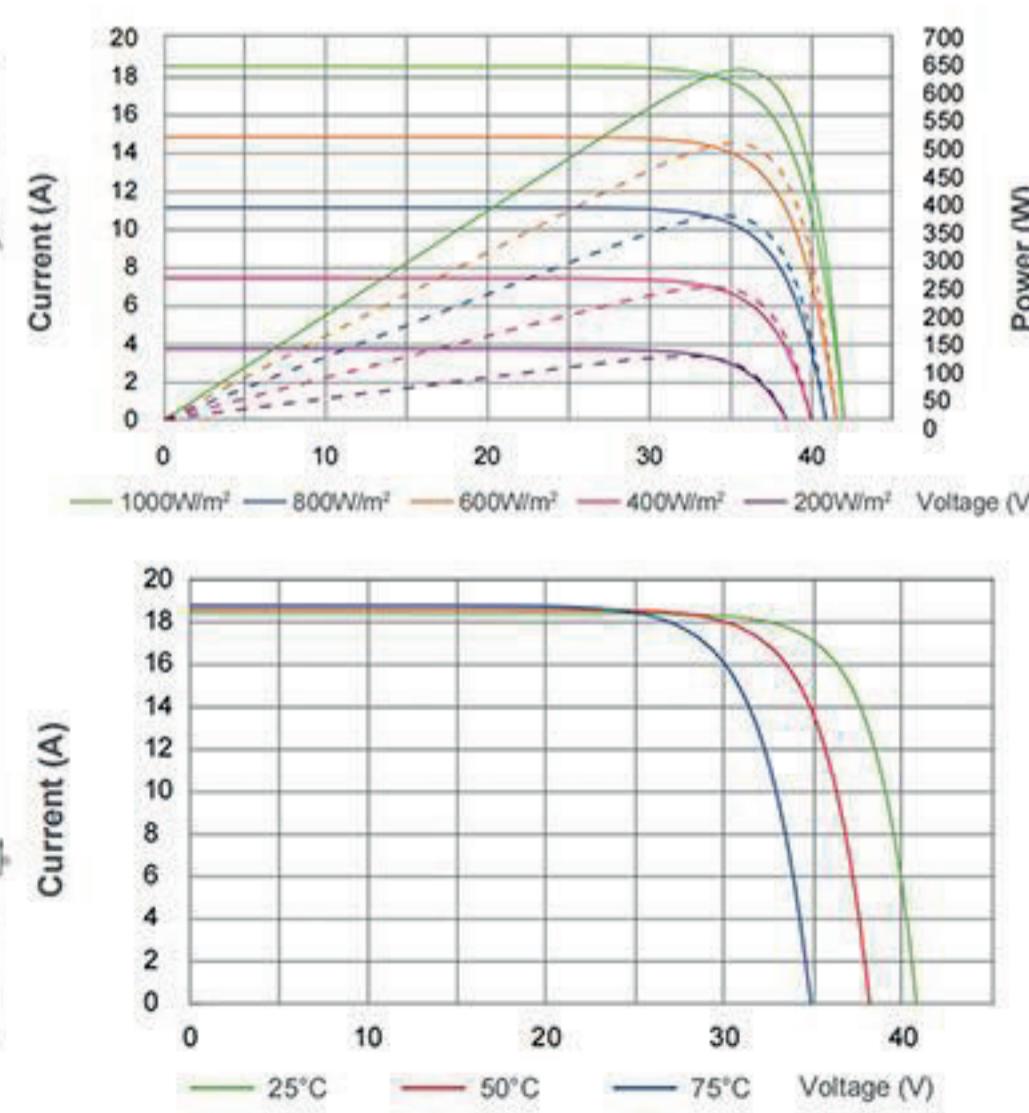
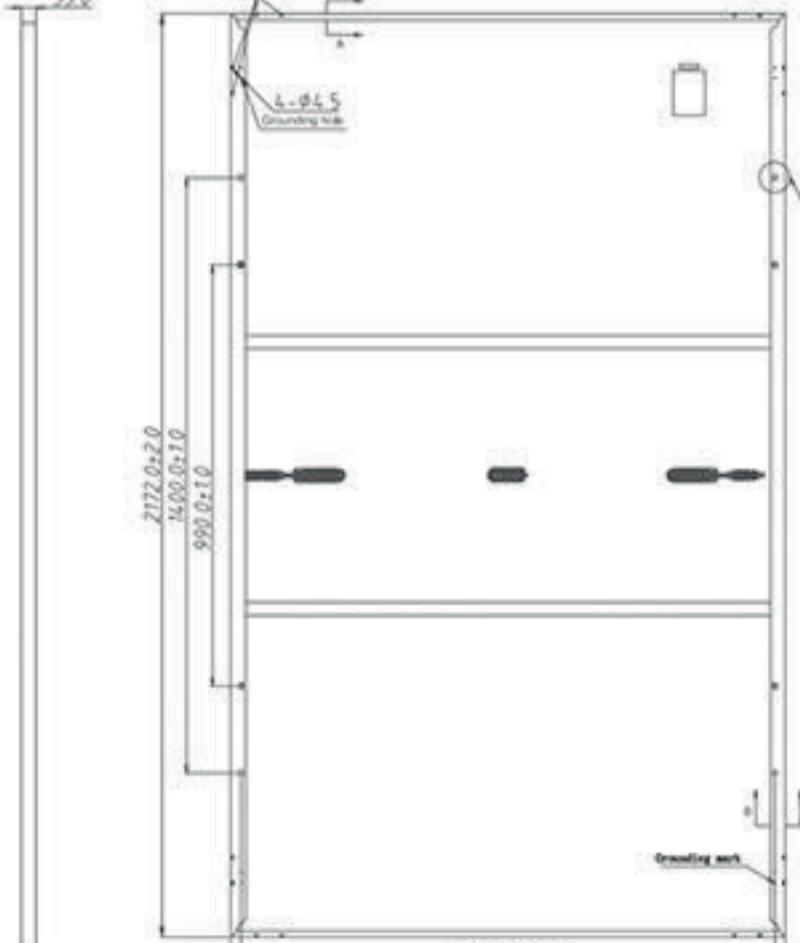
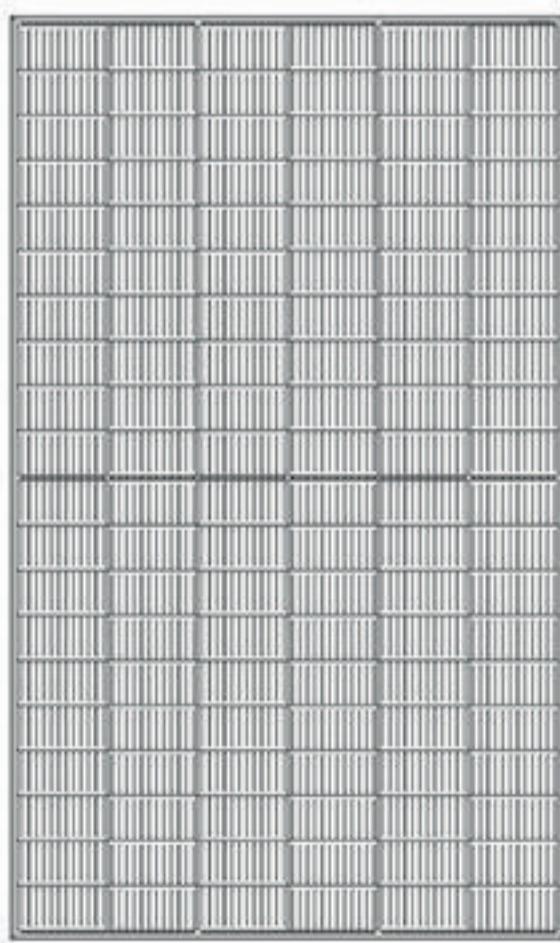
Celula	Mono 210*105mm
Peso	34.5kg
Tamaño	2384*1303*35mm
Número de Celula	132(6*22)
Caja de conexiones	IP68
Voltaje máximo del sistema	DC1000V/1500V(IEC)
Fusible de serie máximo	30A
Módulos por palet	31Pcs
Módulos por 40HQ	558Pcs

PARÁMETROS ELÉCTRICOS

Módulo	SW585M-120 ~ SW605M-120				
Encapsulación	Class/Eva/Cell/Eva/Backsheet				
Potencia máxima Omax (W)	585	590	595	600	605
Voltaje de potencia máxima (Vmp/V)	34.10	34.30	34.50	34.70	34.90
Corriente de potencia máxima (Imp/A)	17.19	17.23	17.28	17.32	17.34
Voltaje de circuito abierto (Voc/V)	41.30	41.50	41.70	41.90	42.10
Corriente de cortocircuito (ISC/A)	18.18	18.22	18.27	18.31	18.40
Eficiencia del módulo (%)	20.70	20.80	21.00	21.20	21.40

PARÁMETROS ELÉCTRICOS

Módulo	SW650M-132 ~ SW670M-132				
Encapsulación	Class/Eva/Cell/Eva/Backsheet				
Potencia máxima Omax (W)	650	655	660	665	670
Voltaje de potencia máxima (Vmp/V)	37.80	38.00	38.20	38.40	38.60
Corriente de potencia máxima (Imp/A)	17.20	17.24	17.28	17.32	17.36
Voltaje de circuito abierto (Voc/V)	45.20	45.40	45.60	45.80	46.00
Corriente de cortocircuito (ISC/A)	18.26	18.30	18.34	18.38	18.42
Eficiencia del módulo (%)	20.90	21.10	21.30	21.40	21.60



PANEL SOLAR TOPCON TIPO N

La celda TOPcon tipo N está diseñada con una superficie TCO conductora y una capa libre de aislamiento, por lo que no hay acumulación de carga en la capa superficial. En comparación con el módulo PERC, la celda TOPcon tipo N presenta un coeficiente de temperatura de potencia más bajo y una mayor potencia de salida. Es aproximadamente un 4,9 % más eficiente en la salida de potencia que el módulo PERC a una temperatura de funcionamiento de 60 °C. El tiempo de generación de energía efectiva de la celda TOPcon tipo N es un 11,07 % más que el tiempo de generación de energía efectiva de las celdas convencionales.



Clase de resistencia al fuego A
Adaptabilidad a entornos hostiles



30 años
de garantía de potencia



Aspecto elegante
y alto rendimiento



415~440W

Celdas: 108 celdas
Peso: 24.5 kg
Tamaño: 1722*1134*30mm



465~490W

Celdas: 120 celdas
Peso: 24.2 kg
Tamaño: 1903*1134*30mm



565~590W

Celdas: 144 celdas
Peso: 28kg
Tamaño: 2278*1134*35mm



605~635W

Celdas: 156 celdas
Peso: 30.6 kg
Tamaño: 2465*1134*35mm



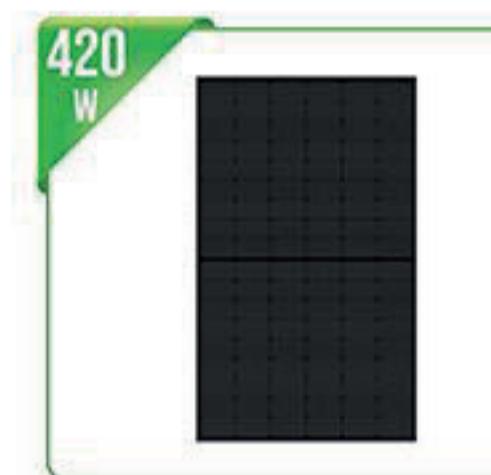
PANEL SOLAR DE NIVEL 1

No solo tenemos paneles solares de nuestra propia marca, sino también paneles solares de nivel 1, como Junko, trina, longi, JA, Canadian, etc.

Trina solar



Jinko Solar



JA SOLAR



LONGi



Canadian Solar



INVERSOR SOLAR EN RED

El inversor de red es un inversor especial, además de que la CC se puede convertir en corriente alterna, su corriente alterna de salida se puede sincronizar con la frecuencia y fase de la red eléctrica, por lo que la corriente alterna de salida se puede devolver a la red eléctrica.



750W~3KW

Máxima eficiencia del 97,6 %
Amplio rango de voltaje MPPT
Función AFCI opcional
Tecla táctil y pantalla OLED



2.5~6KW

Máxima eficiencia 98,4 %
Doble seguidor MPP
Tecla táctil y pantalla OLED
Almacenamiento de datos hasta 25 años



3~15KW

Eficiencia máxima 98,6 %
Monitoreo de cadena
Botón táctil y OLED
MPPT duales



15~25KW

Eficiencia máxima 98,75 %
Seguidores MPP duales
Compatible con control de exportación
Tecla táctil y pantalla OLED



30~40KW

Max. efficiency 98.8%
AFCI function optional
Self-consumption monitoring
Touch key and OLED display



30~60KW

3 MPPT
Alta eficiencia hasta el 98,8 %
Pantalla OLED y botón táctil
Conexión 2 en 1 en el lado OC habilitada



50~80KW

Máxima eficiencia hasta el 99 %
6/7 MPPT
Función AFCI opcional
Monitoreo inteligente de cadenas



100~150KW

Hasta 10 MPPT
Relación CC/CA hasta 1,5
Grado de protección IP 66
Protección AFCI opcional



185~253KW

Hasta 15 MPPT
Comunicación PLC opcional
Grado de protección IP66
Compatible con módulos de alta potencia



4~12KW

Eficiencia máxima hasta el 98,3 %
2 rastreadores MPP
Amplio rango de voltaje de salida
Función anti-PID (opcional)



INVERSOR SOLAR FUERA DE LA RED

El inversor fuera de la red es un dispositivo de conversión de energía que impulsa y empuja la CC de entrada para aumentar el voltaje y luego convierte la CC de entrada en 220 V CA a través de la tecnología de modulación de ancho de pulso sinusoidal SPWM del puente inversor

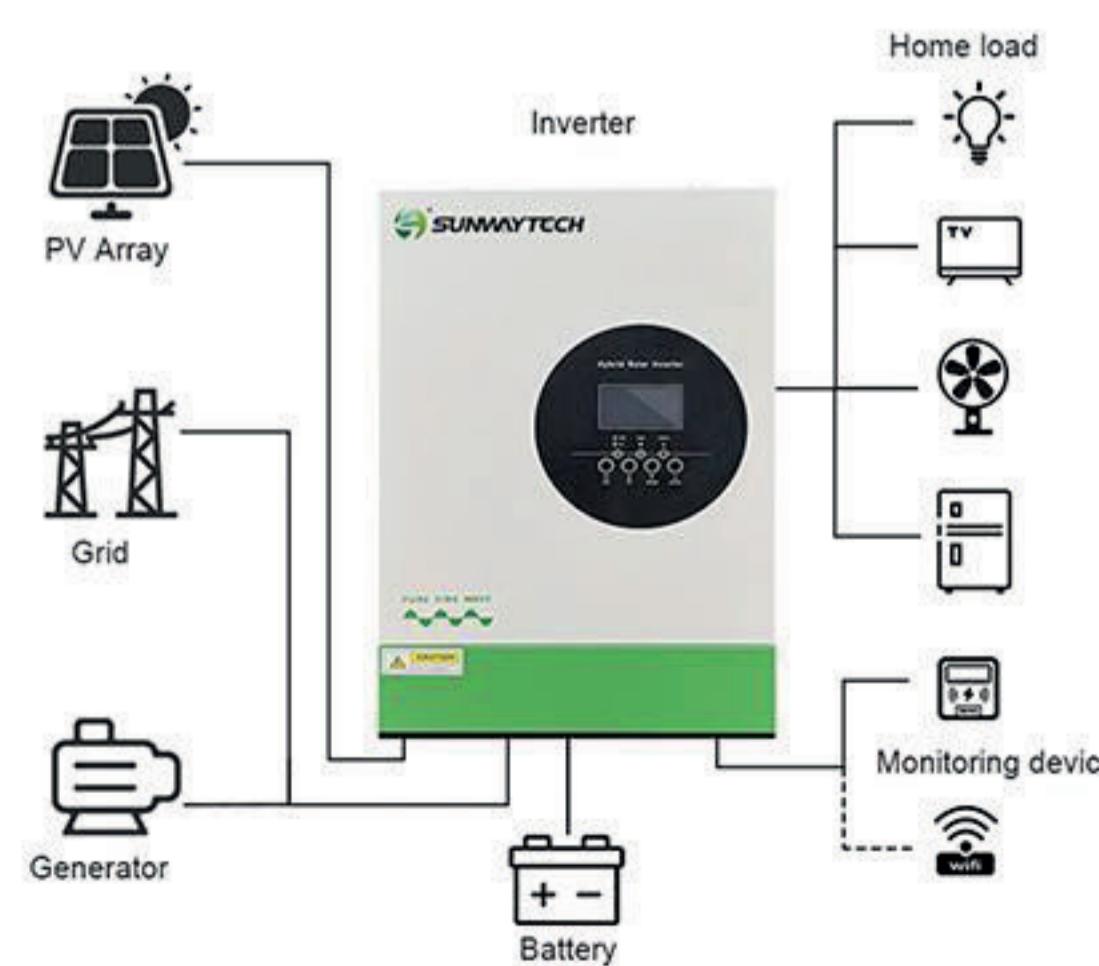
1. INVERSOR MARCA SUNWAY (3,5KW/5,5KW)



SK-3500S-24/SK-5500P-48L

- ✓ LCD desmontable
- ✓ Inversor solar de onda sinusoidal pura
- ✓ Controlador solar MPPT integrado
- ✓ Monitoreo remoto por wifi/GPRS
- ✓ Inversor que funciona sin batería
- ✓ Funcionamiento en paralelo con hasta 12 un
- ✓ Factor de potencia de salida 1
- ✓ Alto rango de voltaje de entrada fotovoltaica

► DIMENSIONES DEL PRODUCTO Y DIAGRAMA DE CONEXIÓN



2. OTROS INVERSORES DE SERIE



INVERSOR SOLAR HÍBRIDO

Cuando la red eléctrica es normal, el inversor cambia al modo de generación de energía conectado a la red. Cuando la red eléctrica es anormal, el inversor detectará automáticamente el cambio al modo de generación de energía fuera de la red. Aunque la red eléctrica sea anormal, el inversor continuará generando energía CA de alta calidad para alimentar la carga.

1. Single Phase Inverter



5/8/16KW

2MPPT
High power factor
IP65 Ingress protection
Colorful touch LCD
Max efficiency up to 97.6%



3-6KW

Support multi-parallel connection
Built in MPPT charge controller
Input voltage: 125~500VAC
Easy Installation
Safe and reliable



2. Split Phase Inverter



5-10KW

Admite conexión multiparalela
Bajo voltaje
Pantalla inteligente
LCD táctil a color
Diseño de aislamiento del transformador



3-9.6KW

Hasta 3 canales MPPT
Máximo de 6 apilamiento en paralelo
Función antirretorno incorporada
Compatible con generador
Monitoreo inteligente

3. Three Phase Inverter



8-12KW

Admite conexión multiparalela
Bajo voltaje
Pantalla inteligente
LCD táctil a color
Diseño de aislamiento del transformador

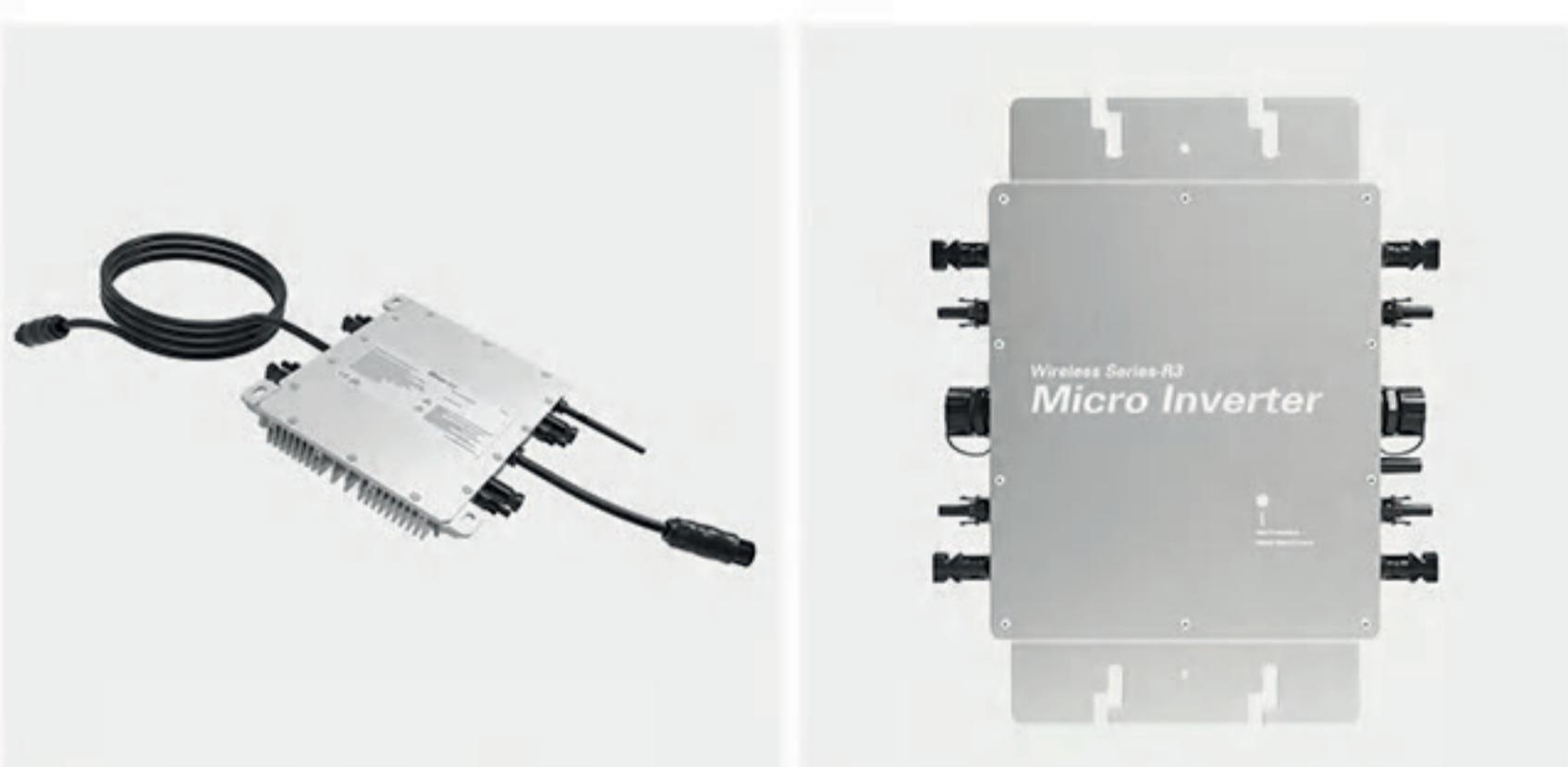


15-30KW

Máximo de 16 unidades en paralelo
Control de caída de frecuencia
Corriente de carga máxima de 240 A
Batería de bajo voltaje de 48 V
Diseño de aislamiento del transformador

MICROINVERSOR

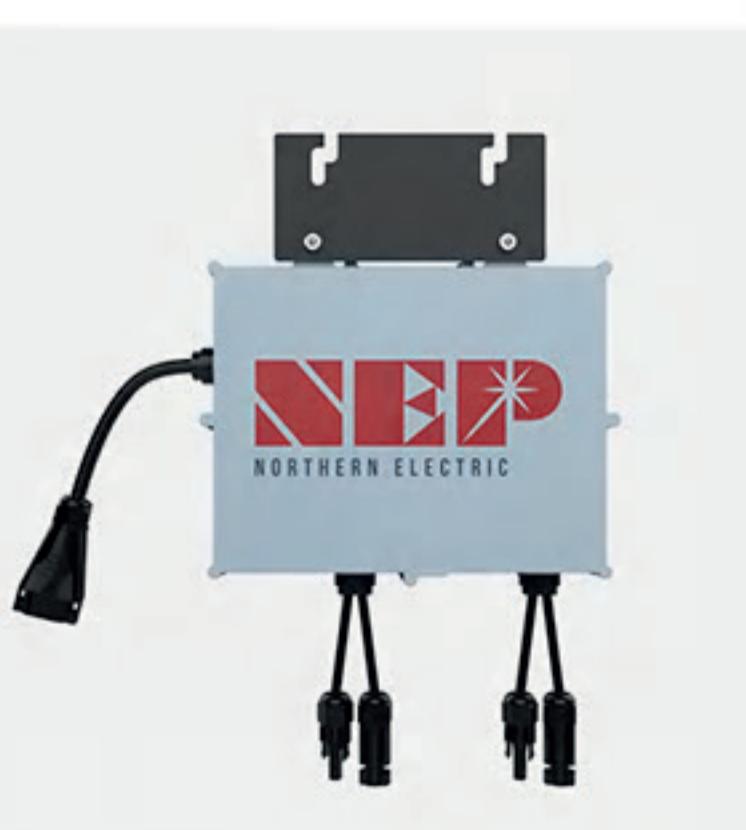
El microinversor tiene un motor MPPT de alta eficiencia, un módulo wifi inteligente, protección de seguridad múltiple, instalación simple, rendimiento confiable, equipado con un sistema de monitoreo wifi de nueva generación para el hogar inteligente (aplicación de vida inteligente) para usar en conjunto, para lograr el monitoreo y control inteligente en línea de Internet de las cosas



500-2KW



2000W



800W

BATERIA SOLAR

— BATERÍA DE LITIO MARCA SUNWAY



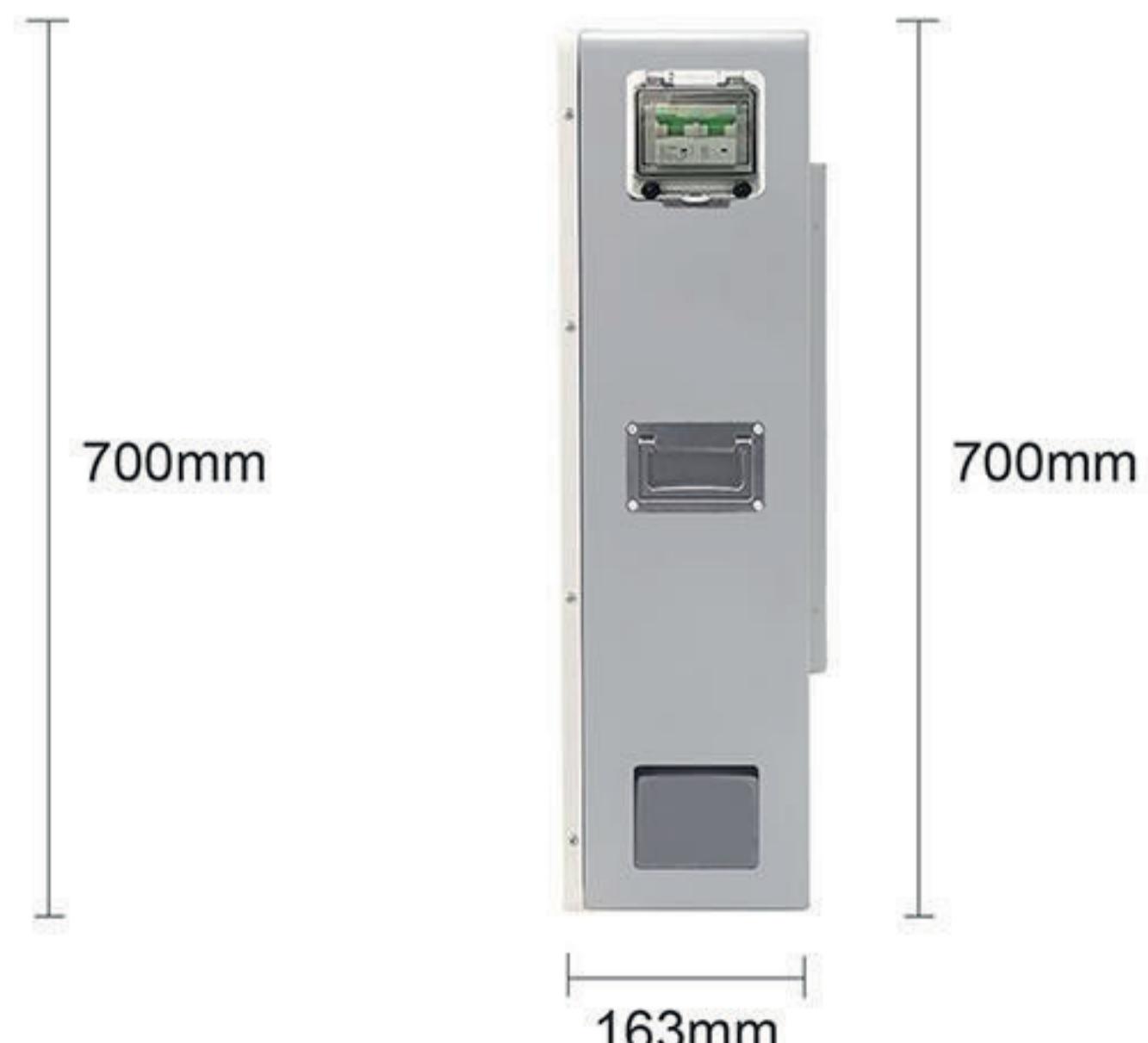
SW51B100TW2/SW51B200TW2

5.22kWh/10.44kWh

CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Reducción del espacio en el suelo, instalación en pared (PowerWall)
- ▶ Batería recargable LFP, celda de grado A+
- ▶ Clase de protección IP65, adecuada para instalación en exteriores
- ▶ Ciclo de vida extremadamente largo, más de 6000 veces o 10 años
- ▶ Buena capacidad de ampliación, 5 kWh cada uno, fácil ampliación a 5 kWh/10 kWh/15 kWh
- ▶ Buena compatibilidad, protocolo de comunicación estándar CAN y RS485, compatible con los inversores híbridos y fuera de la red más populares del mercado

TAMAÑO DEL PRODUCTO:



SW51B100TW3

Voltaje nominal: 51,2 V
Capacidad nominal: 106 Ah
Capacidad nominal (kWh): 5,42 kWh
Peso: 50 kg
Dimensiones (L * An * Al): 555 * 452 * 210 mm
Clasificación IP: IP62



SW51B200TW3

Voltaje nominal: 51,2 V
Capacidad nominal: 212 Ah
Capacidad nominal (kWh): 10,85 kWh
Peso: 90 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto): 804 x 580 x 190 mm
Clasificación IP: IP62

OPCIONES DE CAPACIDAD

La batería se puede conectar en paralelo para ampliar la potencia (kW) y la energía (kWh).



BATERIA SOLAR

—BATERÍA DE LITIO PARA MONTAR EN LA PARED

SW518100T

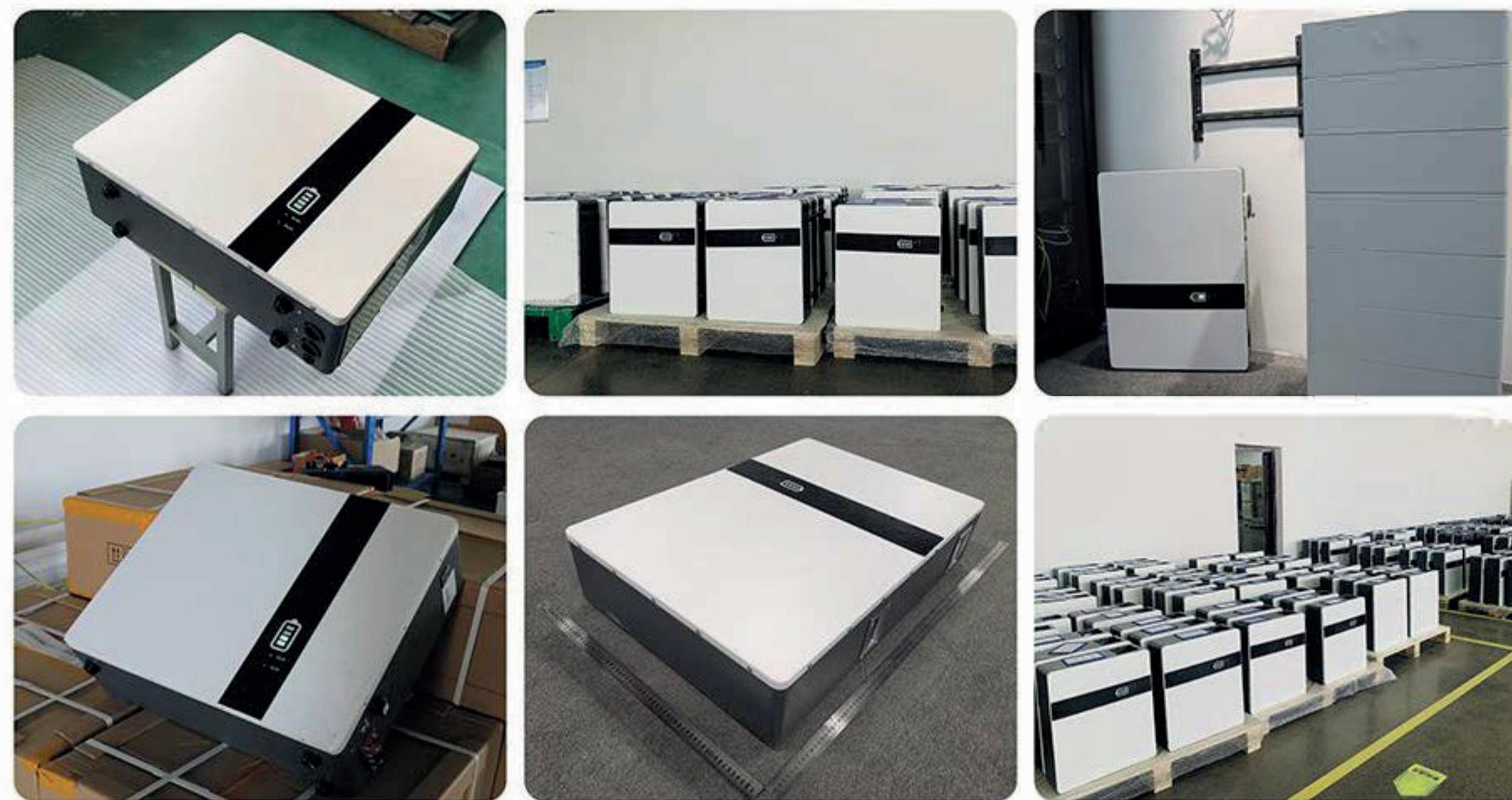
51.2V 102AH

CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Apariencia atractiva para montaje en pared
- ▶ Ciclo de vida útil extremadamente largo, más de 6000 veces o 10 años
- ▶ Mayor densidad de energía, ligero y pequeño volumen para uso doméstico
- ▶ Compatible con conexión en modo paralelo para expansión
- ▶ Compatible con sistemas solares, ESS o UPS
- ▶ Control y monitoreo remotos desde terminales de PC o teléfonos celulares



PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO



PRODUCTO



SW518200T

51.2V 204AH

Voltaje nominal: 51,2 V

Capacidad nominal: 204 AH

Capacidad nominal (WH): 10 440 WH

Garantía del producto: 10 años

Peso: 96 kg

Dimensiones: 790 x 586 x 197 mm



BATERIA SOLAR

— BATERÍA DE LITIO APILADA DE ALTO VOLTAJE

Ventajas:

- ✓ Fácil de mover
- ✓ Control remoto
- ✓ Diseño modular
- ✓ Se puede seleccionar libremente la capacidad/potencia
- ✓ Seguro y confiable
- ✓ Más de 6000 veces o 10 años
- ✓ Batería LiFeP04 confiable
- ✓ Compacto y liviano.
Instalación por una sola persona



SW48B-HV-2500

Voltaje nominal: 144-384 V

Capacidad nominal: 52 AH

Energía nominal: 2,5 kWh



SWB51.2V-400Ah

Voltaje nominal: 51,2 V

Capacidad nominal: 300 AH/400 AH

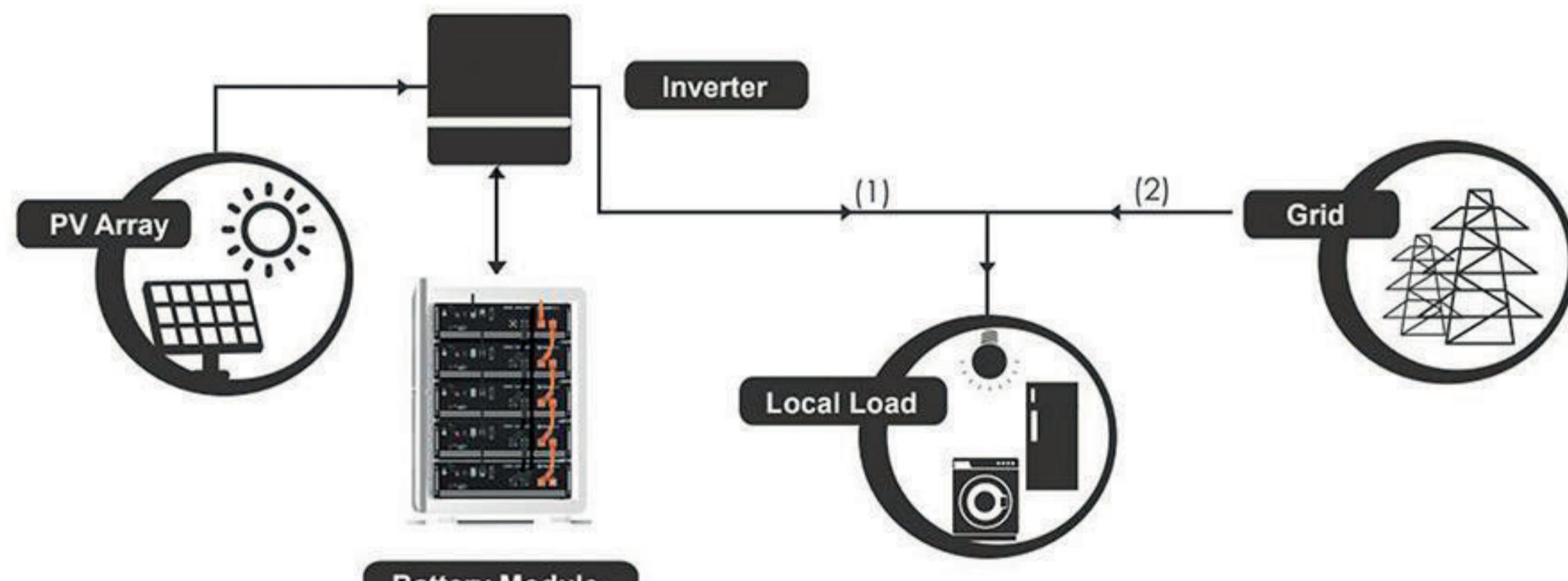
Tamaño del módulo: 920 x 735 x 235 mm



BATERIA SOLAR

— BATERÍA DE LITIO MONTADA EN RACK

La batería de iones de litio es un tipo de batería que está hecha de metal de litio o aleación de litio como material positivo/negativo y utiliza una solución electrolítica no acuosa.



Principio de funcionamiento

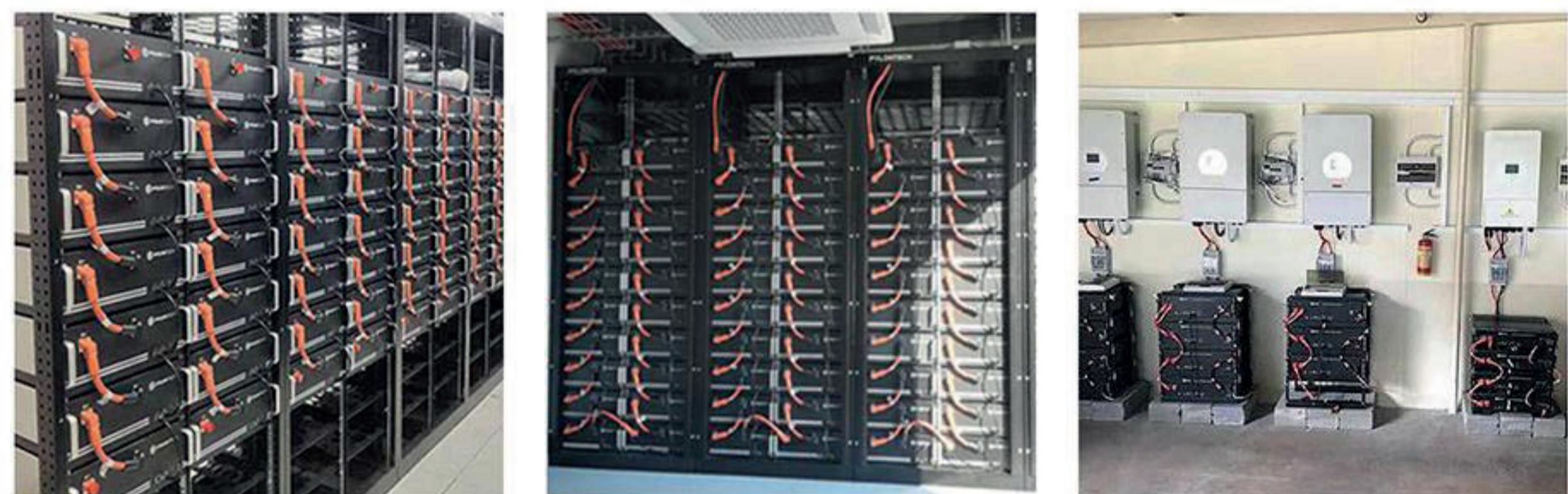
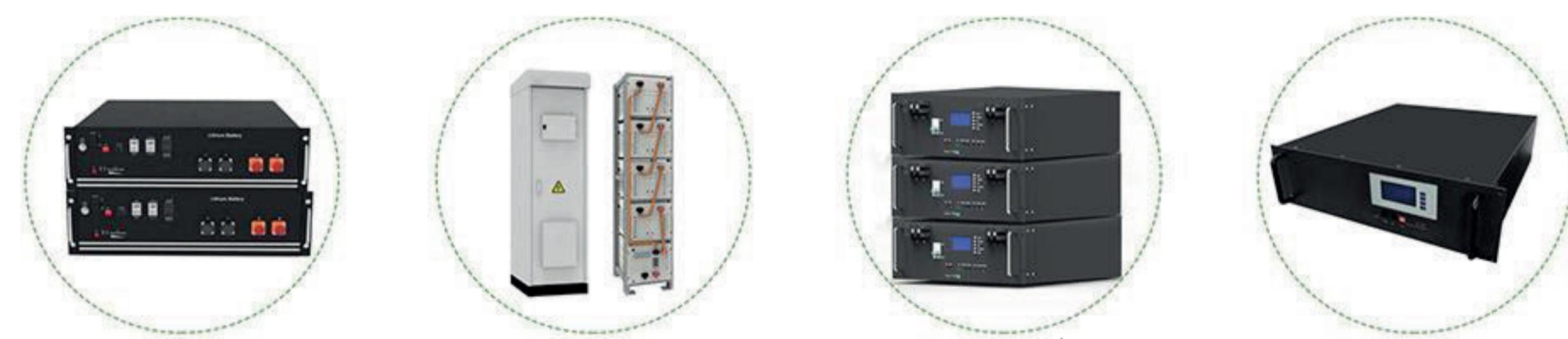
CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Tamaño compacto y peso ligero
- ▶ 6000 ciclos, 10 años de vida útil de diseño
- ▶ Célula de batería de fosfato de hierro y litio segura
- ▶ Diseño estándar con una práctica lengüeta de extracción para un apilamiento rápido Certificaciones TUV, CE, IE62619, IEC62040, UN38.3 CEC, MSDS
- ▶ Cada módulo está equipado con un sistema BMS independiente



PRODUCTOS

50AH/100AH/200AH



BATERIA SOLAR -BATERÍA DE PLOMO ÁCIDO EN GEL

La batería de plomo-ácido con gel es una mejora de la batería de plomo-ácido común con electrolito líquido. El electrolito coloidal se utiliza para reemplazar el electrolito de ácido sulfúrico. En comparación con la batería común, el electrolito con gel tiene mejor seguridad, capacidad de almacenamiento, rendimiento de descarga y vida útil.

CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Larga vida útil de ciclo profundo
- ▶ Alto rendimiento de descarga
- ▶ Fácil instalación y sin mantenimiento
- ▶ La vida útil diseñada para la batería podría ser de ocho años hasta para uso en flotación
- ▶ Investigación y desarrollo de tecnología avanzada contemporánea de nuevas baterías de alto rendimiento



PARÁMETROS DE LA BATERÍA

Voltaje nominal	12V			
Capacidad	100Ah	150Ah	200Ah	250Ah
Peso	28.8kg	42.5kg	56.7kg	70.5kg
Corriente máxima de descarga	30I 10A(3min)			
Corriente de carga máxima	≤0.25C 10			
Autodescarga (25°C)	<3% month			
Temperatura de uso recomendada	15°C~25°C			
Material de la cubierta	ABS			
Uso de la temperatura	Discharge:-45°C~50°C	Charge:-20°C~45°C	Storage: -30°C~40°C	
Voltaje de carga (25°C)	Float Charge:13.5V-13.8V	Average Charge:14.4V-14.7V		
Modo de carga (25°C)	Float Charge:2.275±0.025V/Cell Cycle Charge:2.45±0.05V/Cell	Temperature Compensation Coefficient :±3 mV/Cell °C Temperature Compensation Coefficient: ±5 mV/Cell °C		
Ciclo de vida	100%DOD 572times,50%DOD 1422 times,30%DOD 2218times			
Capacidad afectada por la temperatura	105%@40°C,85%@0°C,60%@-20°C			



BATERIA DE GEL DE 2V

Fabricante líder durante 20 años;

Marca mundial exportada a más de 70 países;

Aprobación de certificados: TUV / TLC / CE / ISO / SGS / ROHS

Estricto sistema de gestión y control de calidad, inspección del 100%



PARÁMETROS DE LA BATERÍA

Voltaje nominal	2V			
Capacidad	500Ah	800Ah	1000Ah	1500Ah
Peso	29.2kg	49.5kg	58kg	92kg
Dimensiones (mm)	241*172*365	410*175*365	470*175*329	401*351*343
Corriente máxima de descarga	30I 10A(3min)			
Corriente de carga máxima	≤0.25C 10			
Autodescarga (25°C)	<3% month			
Temperatura de uso recomendada	15°C~25°C			
Material de la cubierta	ABS			
Uso de la temperatura	Discharge:-45°C~50°C	Charge:-20°C~45°C	Storage: -30°C~40°C	
Voltaje de carga (25°C)	Float Charge:2.23-2.27V	Average Charge:2.35-2.40V		
Coeficiente de compensación de temperatura (25°C)	Float Temperature Compensation Coefficient	-3mV/Cell°C		
Ciclo de vida	100%DOD 1260times,80%DOD 1770 times			
Capacidad afectada por la temperatura	105%@40°C,80%@0°C,55%@-20°C			

SISTEMA SOLAR EN RED

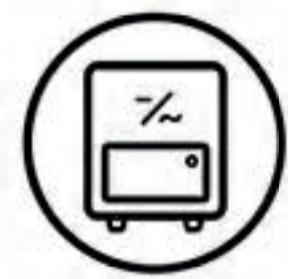
Los sistemas solares conectados a la red eléctrica son, con diferencia, los más habituales y utilizados por hogares y empresas. Estos sistemas no necesitan baterías, utilizan inversores solares comunes y están conectados a la red eléctrica pública. El exceso de energía solar que se genera se exporta a la red eléctrica y, por lo general, se recibe una tarifa de alimentación o créditos por la energía que se exporta.



COMPONENTES DEL SISTEMA



Panel solar de media celda



Inversor solar conectado a la red



PV Cable



Conector MC4

Configuración del sistema fotovoltaico

- Panel solar
- Sistema de montaje en techo/suelo
- Caja combinadora CC/CA
- Inversor conectado a la red
- Cables CC/CA
- Herramientas de instalación fotovoltaica



Principales ventajas

- Reducción del consumo de electricidad
- Fácil instalación y mantenimiento
- Utilización eficaz de la energía generada

CASOS DE PROYECTO



20KW



500KW



10KW



50KW



100KW

SISTEMA SOLAR FUERA DE LA RED

Los sistemas solares fuera de la red funcionan con la energía almacenada en un banco de baterías. Los paneles solares se utilizan para mantener cargado el banco de baterías. Su sistema solar fuera de la red debe tener el tamaño adecuado para satisfacer sus necesidades energéticas diarias y reemplazar la energía almacenada extraída del banco de baterías.

El alto costo de las baterías y los inversores significa que los sistemas fuera de la red son mucho más caros que los sistemas dentro de la red y, por lo tanto, generalmente solo se necesitan en áreas más remotas que están lejos de la red eléctrica.

Sin embargo, los costos de las baterías se están reduciendo rápidamente, por lo que ahora existe un mercado en crecimiento para los sistemas de baterías solares fuera de la red tanto en ciudades como en pueblos.



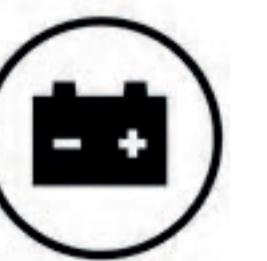
01 Panel solar

Mono/poly/half



02 Inversor solar

Inversor solar fuera de la red



03 Banco de baterías

Batería de litio/GEL
Batería



04 Controlador solar

Controlador MPPT/PWM



05 Cable fotovoltaico

Tiene excelente resistencia al ácido y al calor.



Configuración del sistema fotovoltaico

- Panel solar
- Sistema de montaje en techo/suelo
- Caja combinadora CC/CA
- Controlador integrado para inversor fuera de la red
- Banco de baterías, cable y bastidor
- Cables CC/CA
- Herramientas de instalación fotovoltaica

Principales ventajas

- Reducción del gasto de electricidad
- Fácil instalación y mantenimiento
- Utilización eficaz de la energía generada

CASOS DE PROYECTO



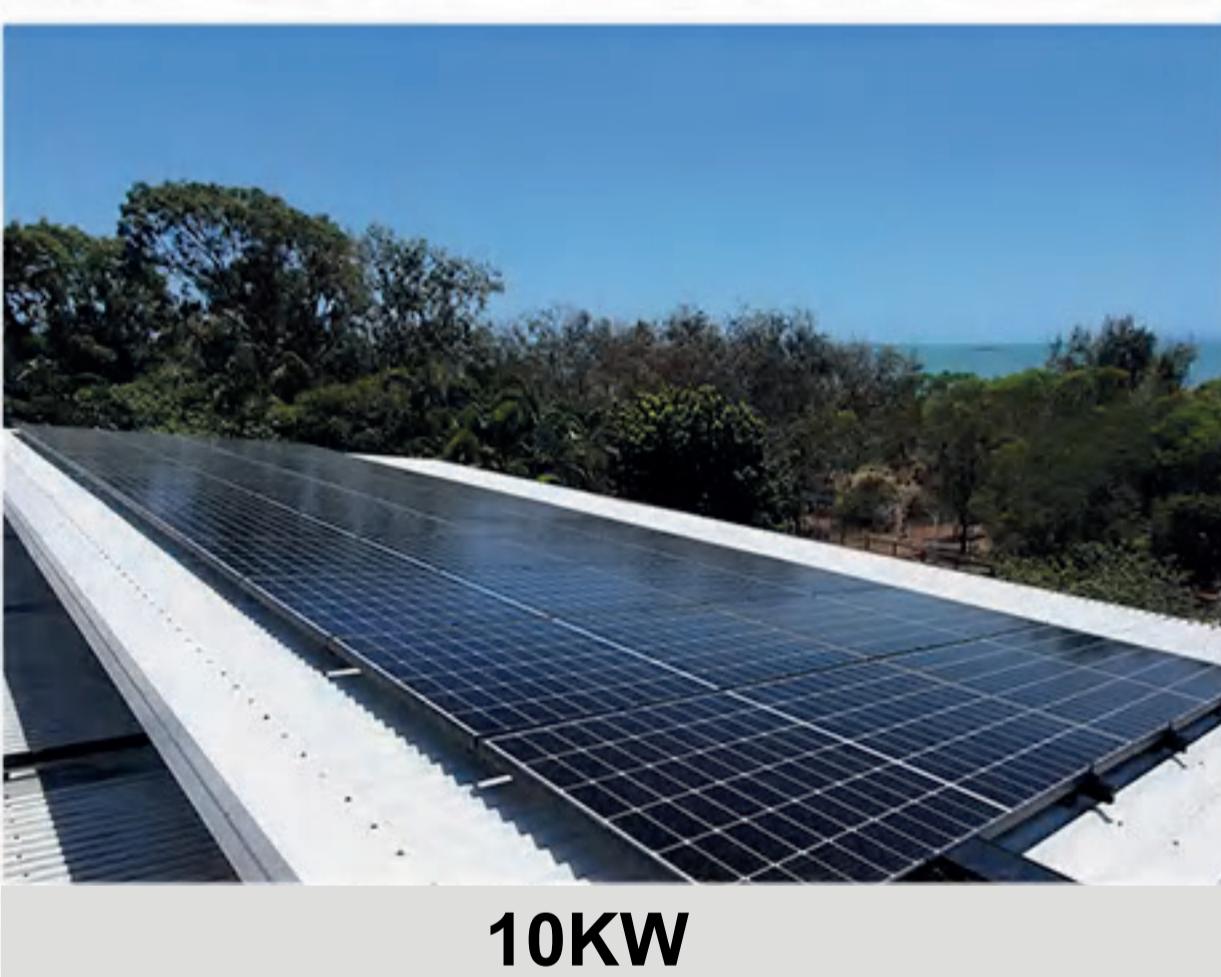
50KW



200KW



120KW



10KW



100KW

SISTEMA SOLAR HÍBRIDO

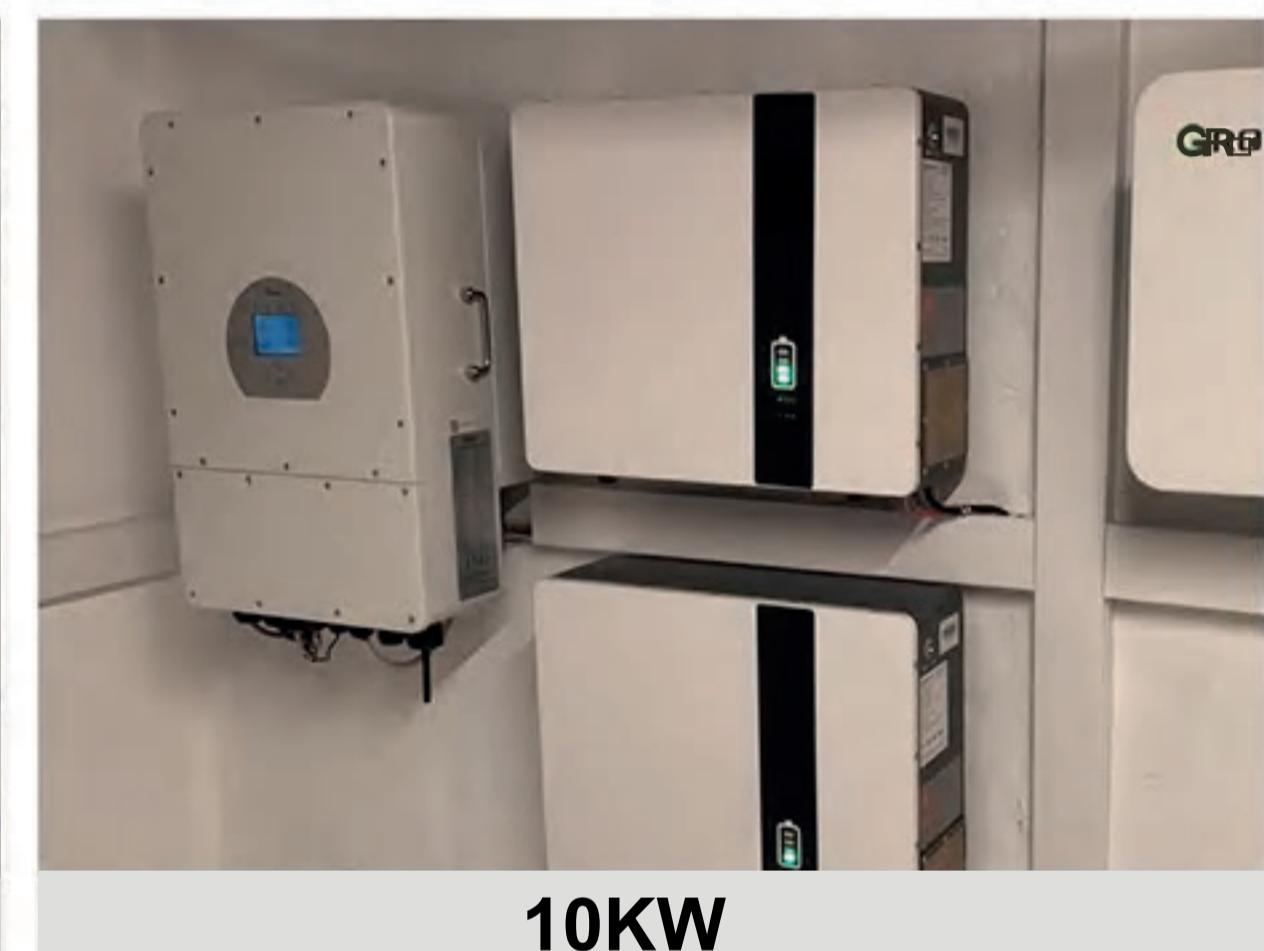
El sistema solar híbrido Sunway combina la innovación de las tecnologías conectadas a la red y fuera de ella y se ofrece como sistema solar conectado a la red con almacenamiento en banco de baterías. Los kits de energía solar híbridos Sunway generan electricidad, que no solo se puede utilizar, sino que también se puede almacenar para uso nocturno. Además, la energía sobrante se puede vender a la empresa de servicios públicos.



VARIOS SISTEMAS HÍBRIDOS DIFERENTES

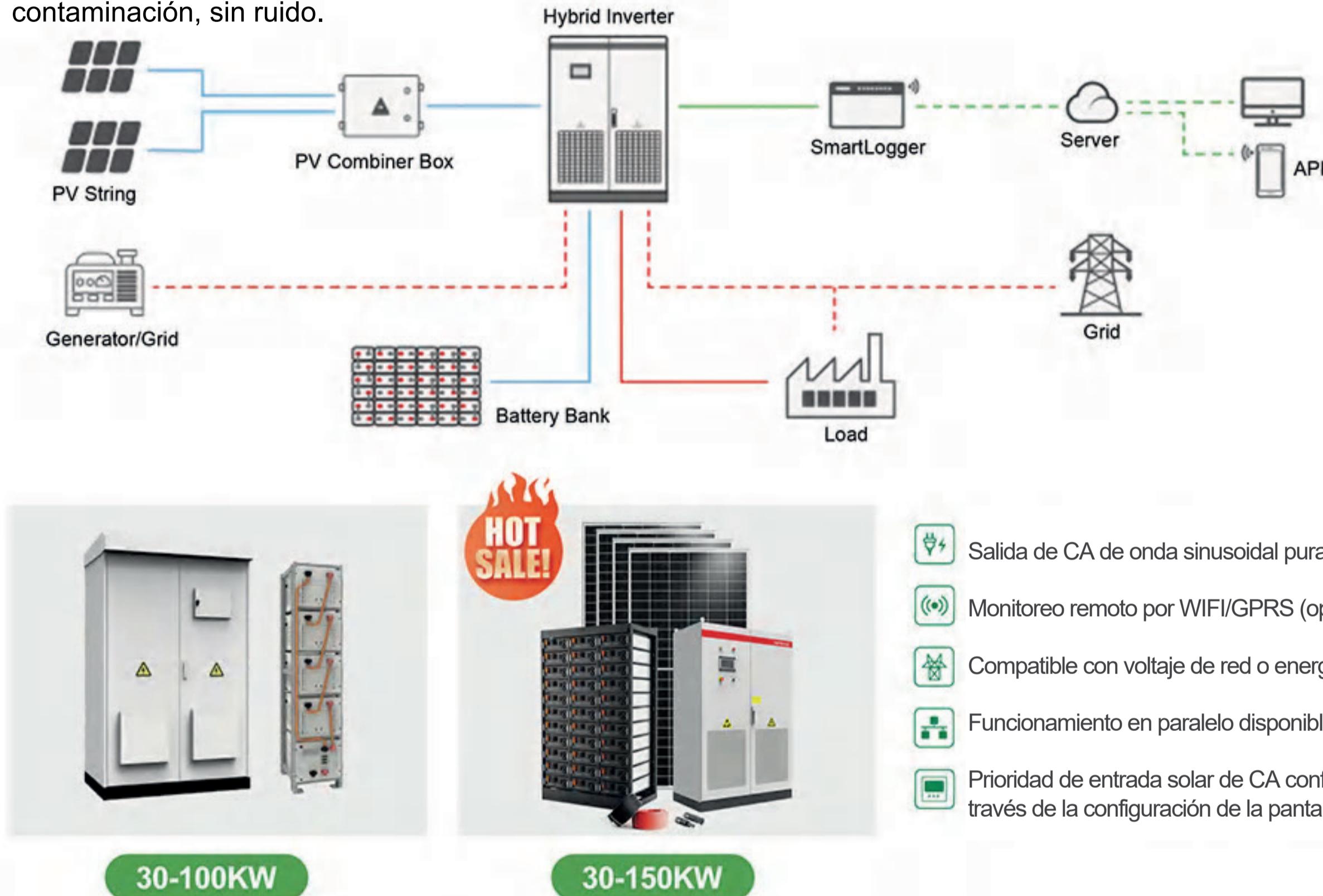


CASOS DE PROYECTO



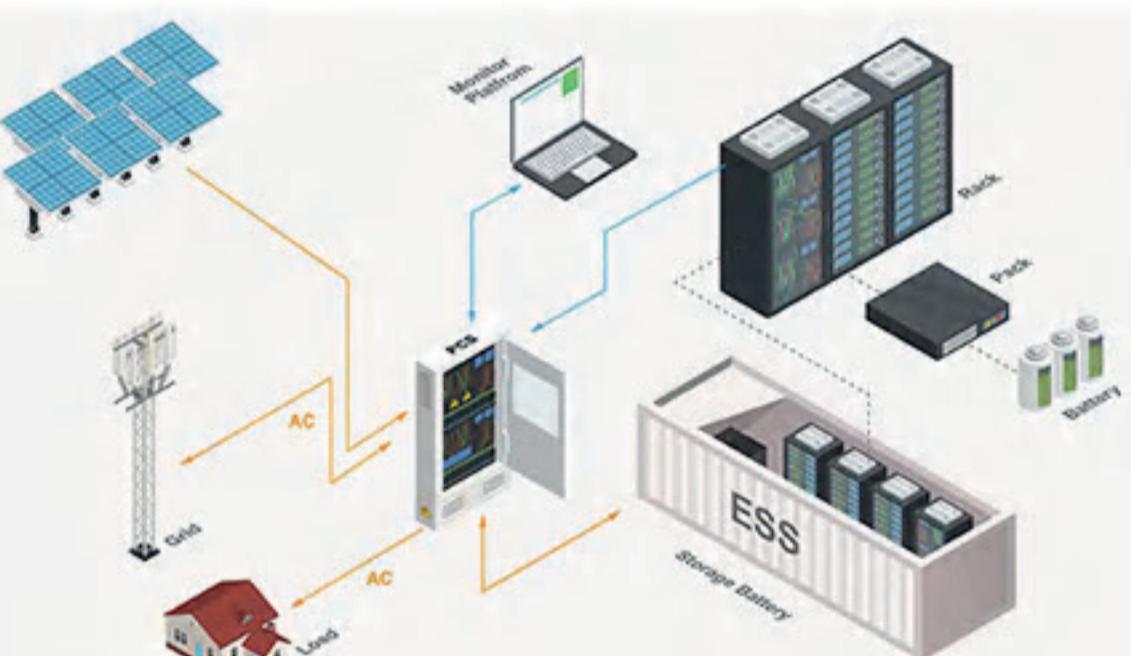
SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA (50-300 KWH)

Sistema de almacenamiento de energía híbrido, el uso de paneles solares, generación de energía, almacenamiento de energía eléctrica en la batería, a través del inversor en la batería de almacenamiento CC en corriente alterna doméstica (CA), puede según la demanda de energía del diseño de configuración familiar promedio, adecuado para áreas montañosas remotas la electricidad no es conveniente, operación simple, plug and play, baja tasa de fallas, conservación de energía, protección del medio ambiente, sin contaminación, sin ruido.



SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA EN CONTENEDORES (300-2000KWH)

Los contenedores del sistema de almacenamiento de energía en baterías (BESS) de Sunway se basan en un diseño modular. Pueden configurarse para adaptarse a los requisitos de potencia y capacidad de la aplicación del cliente. Nuestro sistema de almacenamiento de energía en contenedores (BESS) es la solución perfecta para proyectos de almacenamiento de energía a gran escala. Los contenedores de almacenamiento de energía se pueden utilizar en la integración de diversas tecnologías de almacenamiento y para diferentes propósitos.





SISTEMA SOLAR DE MICROBALCÓN

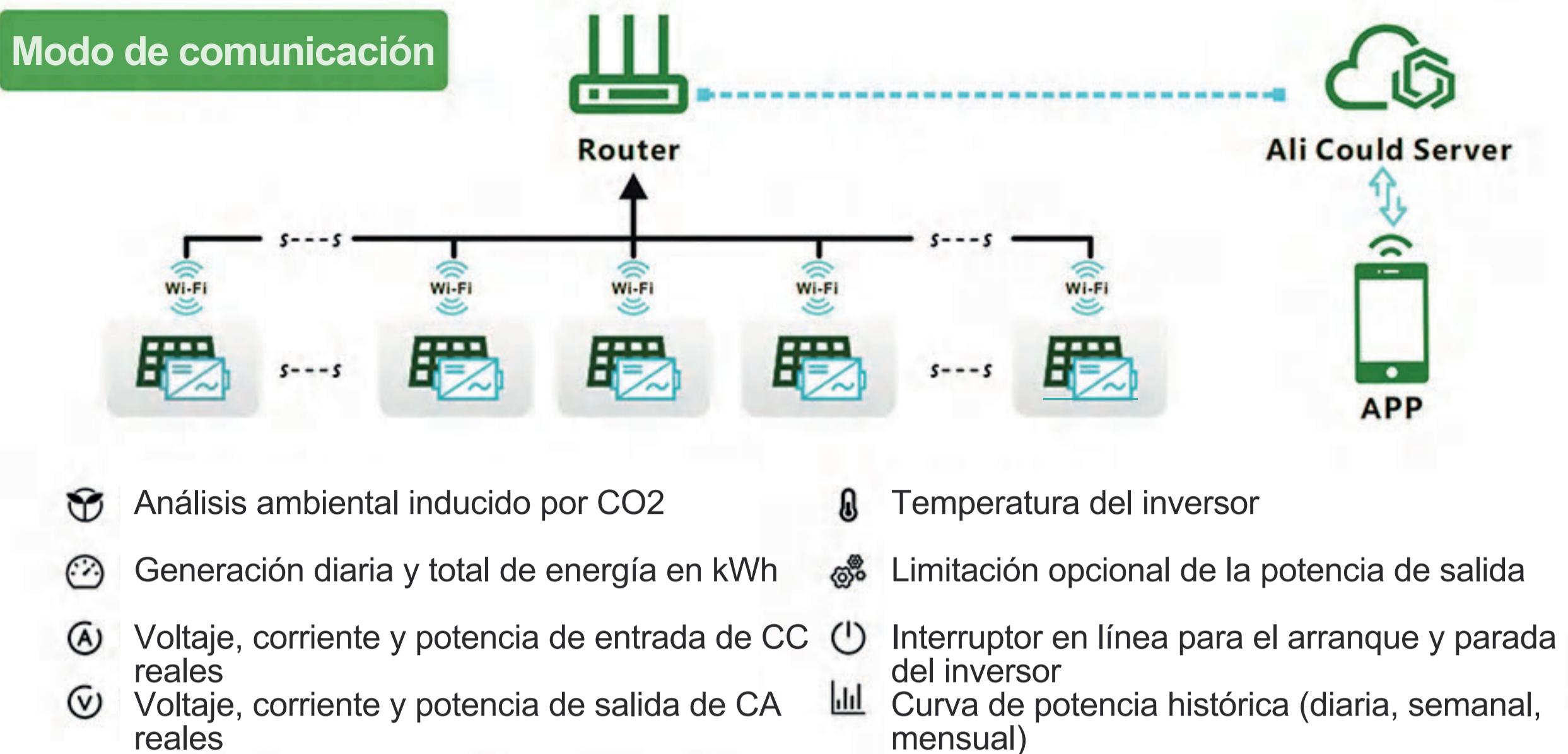


Configuración del sistema fotovoltaico

- Panel solar completamente negro de 425 W
 - Microinversor de 600 W/800 W
 - Sistema de montaje solar
 - Cables fotovoltaicos
 - Conector MC4
 - Herramientas de instalación fotovoltaica

Principales ventajas

- Reducción del consumo de electricidad
 - Fácil instalación y mantenimiento
 - Apto para generar energía en balcones, no ocupa espacio



ACCESORIOS SOLARES



Sistema de montaje

- > Techo residencial (techo inclinado)
- > Techo comercial (techo plano y techo de taller)
- > Sistema de montaje solar en el suelo
- > Sistema de montaje solar en pared vertical
- > Sistema de montaje solar con estructura de aluminio Ali
- > Sistema de montaje solar para estacionamiento de automóviles



Cable fotovoltaico

- > Cable fotovoltaico de 4 mm²/6 mm²
- > Cable de CA
- > Interruptores de OC
- > Disyuntor de CA
- > Caja combinada de CA/OC



Caja combinadora CC/CA

- > Clasificación IP: IP65
- > Tensión nominal: 500 VCC/1000 VCC/1500 VCC
- > Terminal del cable de entrada: 4-6 mm²



Wifi brillante

- > Puerto USB, ShineWm-X, compatible con todos los inversores de la serie X, incluida la serie MAX
- > Luz indicadora tricolor (RGB)
- > Botón de reinicio en la parte inferior
- > Código OR > Códigos de barras en la parte posterior



Conector MC4

- > Cable fotovoltaico de 4 mm² y 6 mm²
- > Cable de CA
- > Interruptores OC
- > Disyuntor de CA
- > Caja combinada CA/OC



Herramientas fotovoltaicas

- > Cortador y desgarrador de cables
- > Cribadora MC3 MC4
- > Conjunto de conectores MC4
- > Herramienta de desmontaje



DC/AC

- > Proporcionar protección contra sobrecorriente
- > Aplicación de circuito de control de corriente directa
- > Operación automática contra sobrecorriente

SISTEMA DE BOMBA DE AGUA SOLAR (600W-125KW)

PANEL SOLAR + INVERSOR BOMBA DE AGUA

El sistema de bomba solar se puede aplicar al uso diario (agua subterránea). Irrigación agrícola, irrigación forestal, control del desierto, cría de animales de pastoreo, proveedor de agua para la ingeniería de tratamiento de aguas residuales de las islas, etc., el sistema de bombeo solar de tecnología solar depende de dispositivos de almacenamiento de energía y almacena agua en lugar de electricidad. Mejora el dispositivo y, al mismo tiempo, reduce drásticamente el costo de construcción y mantenimiento del sistema.



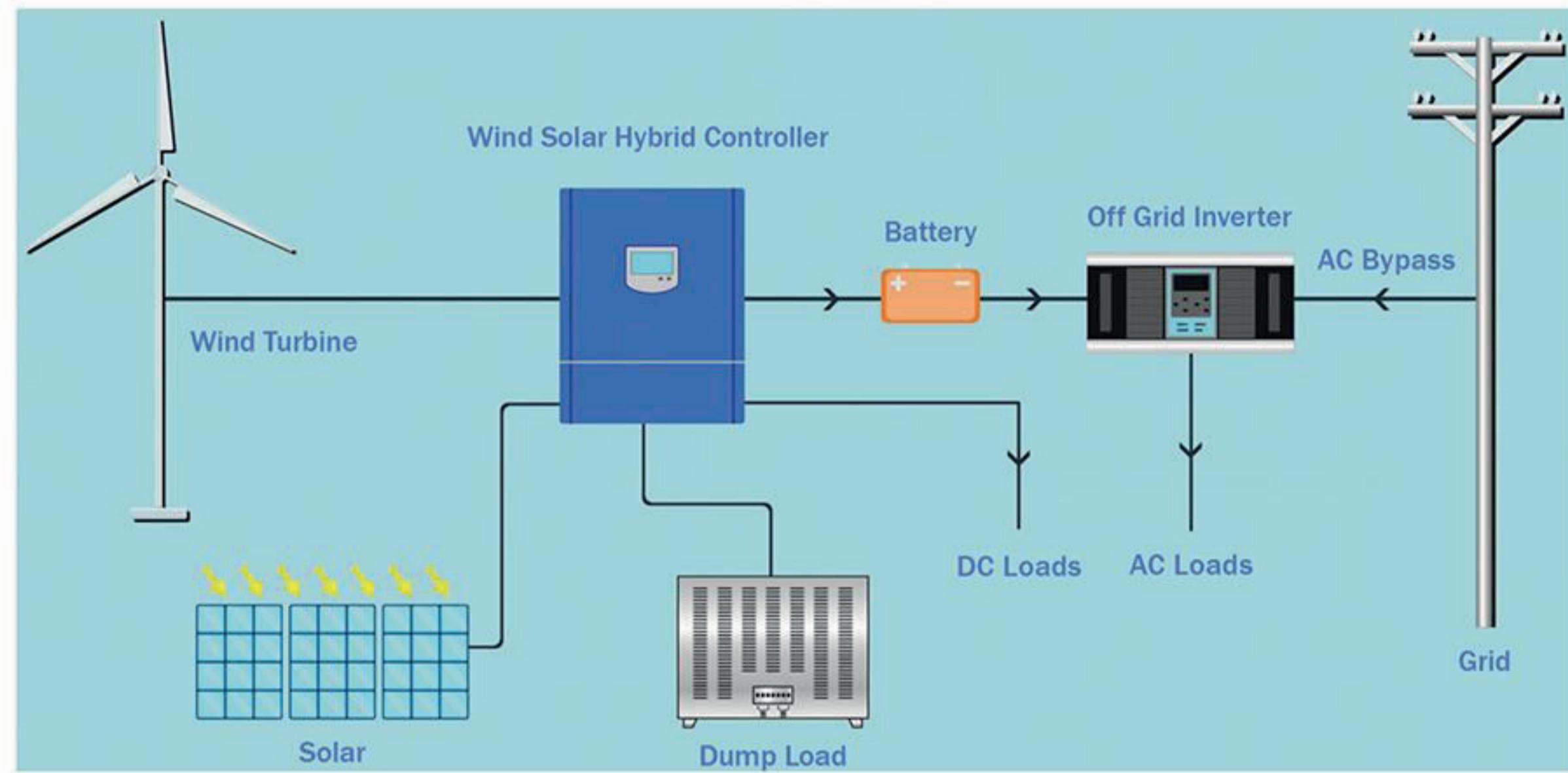
CARACTERÍSTICAS:

- Eje de bomba de acero inoxidable 304
- Grado de impermeabilidad IP65
- 2 años de garantía para la bomba
- Resistente al agua y a las fugas
- Arranque y parada automáticos
- Reduce el consumo de paneles solares



TURBINA EÓLICA (600W-10KW)

El sistema de generación de energía conectado a la red de turbinas eólicas pequeñas generalmente se compone de turbinas eólicas pequeñas, rectificador, control de descarga, inversores conectados a la red y otros componentes. La estructura y el proceso de fabricación de turbinas eólicas de tamaño pequeño y mediano son relativamente simples, el costo también es bajo, la principal búsqueda de los usuarios es alta eficiencia, bajo nivel de ruido, larga vida útil y precio económico. La energía eólica está despegando en todo el mundo porque no tiene problemas de combustible, ni radiación ni contaminación del aire.



TURBINA EÓLICA HORIZONTAL



1-3KW

1. Baja velocidad de arranque, alto aprovechamiento de la energía eólica, ligero, bonito, baja vibración.
2. Diseño agradable para las personas, fácil de instalar y mantener.
3. Las aspas están hechas de fibra de nailon, lo que ayuda a optimizar la estructura y la forma aerodinámica, lo que mejora el coeficiente de energía eólica y la capacidad de generación de energía.
4. El uso de un generador de CA con rotor de imán permanente patentado y un estator especial reduce eficazmente la resistencia al par, hace que las turbinas eólicas y los generadores tengan mejores características de adaptación y garantiza la estabilidad.

AEROGENERADOR DE EJE VERTICAL



2-10KW

Una turbina eólica de eje vertical no necesita ajustarse a la dirección del viento cuando este cambia, lo que constituye una gran ventaja con respecto a una turbina eólica de eje horizontal. Esto no solo simplifica el diseño estructural, sino que también reduce la fuerza giroscópica sobre el rotor eólico.

SISTEMA DE ENERGÍA EÓLICA



WT-3000

Potencia nominal: 3KW
Velocidad del viento inicial: 3 m/s
Velocidad del viento de trabajo: 3-25 m/s
Velocidad del viento nominal: 10 m/s
Velocidad del viento de seguridad: 40 m/s
Voltaje nominal de CC: 96 V
Diámetro del rotor: 3800 mm



SISTEMA SOLAR PORTÁTIL



AMPLIA GAMA DE APLICACIONES

Esta estación de energía tiene diferentes puertos: dos salidas de CA (120 V) son adecuadas para la mayoría de los electrodomésticos de menos de 500 W, y una toma de corriente tipo C (60 W) es adecuada para computadoras portátiles y notebooks. Tres puertos USB son adecuados para teléfonos móviles, cámaras, lámparas y reproductores de música. Por último, un puerto OC (encendedor) adecuado para máquinas CPAP y un cargador inalámbrico de 10 W.

MÚLTIPLES FORMAS DE CARGAR

Carga de coche, carga solar, carga de CA. (1) Utilice el enchufe de CC del encendedor de cigarrillos de su cafetería para cargar, carga completa en 7-8 horas. (2) Utilice paneles solares de 120 W para cargar completamente en 5,9 horas. El generador solar es compatible con la mayoría de los paneles solares. (3) Utilice una fuente de alimentación de CA doméstica para cargar completamente en 5,7 horas. La estación de alimentación admite salida de CA, USB o OC durante la carga.

FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONFiable

El inversor de onda sinusoidal pura garantizará la carga segura de equipos sensibles como computadoras portátiles y tabletas. Esta unidad también cuenta con BMS, salida con interruptor de llave, pantalla LCD y protección contra cortocircuitos y sobretensiones. La fuente de alimentación OC de 12 V está equipada con tecnología de estabilización de voltaje lo cual es perfecto para operar dispositivos como un mini refrigerador o una máquina CPAP.

DETALLES DEL PRODUCTO



Linterna, pulsación larga para activar el parpadeo.



Lámpara de lectura con mango y ángulo ajustable



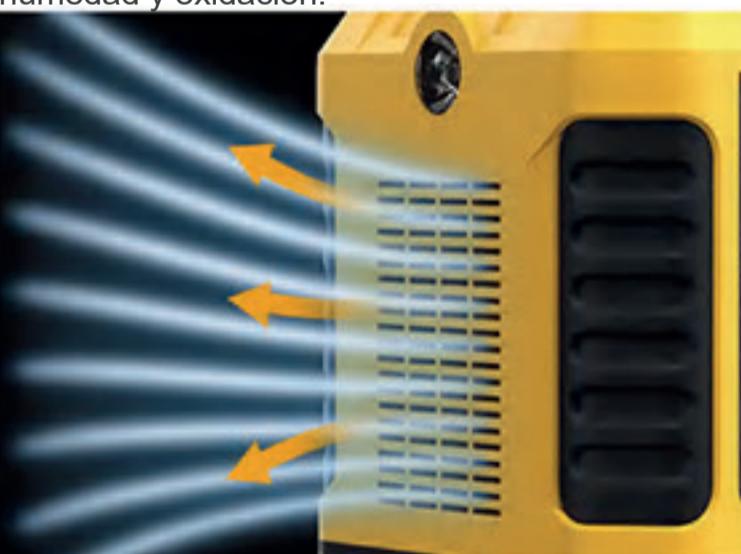
Cubierta protectora de interfaz, a prueba de polvo, humedad y oxidación.



Recinto resistente al fuego



Puerta de protección contra descargas eléctricas



Refrigeración con control de temperatura inteligente

TRES FORMAS DE RECARGAR



CARGA DE PARED



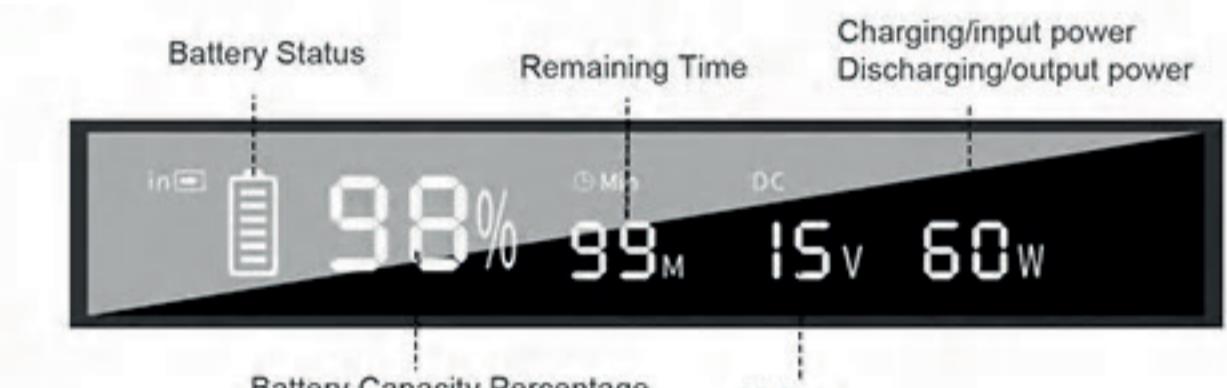
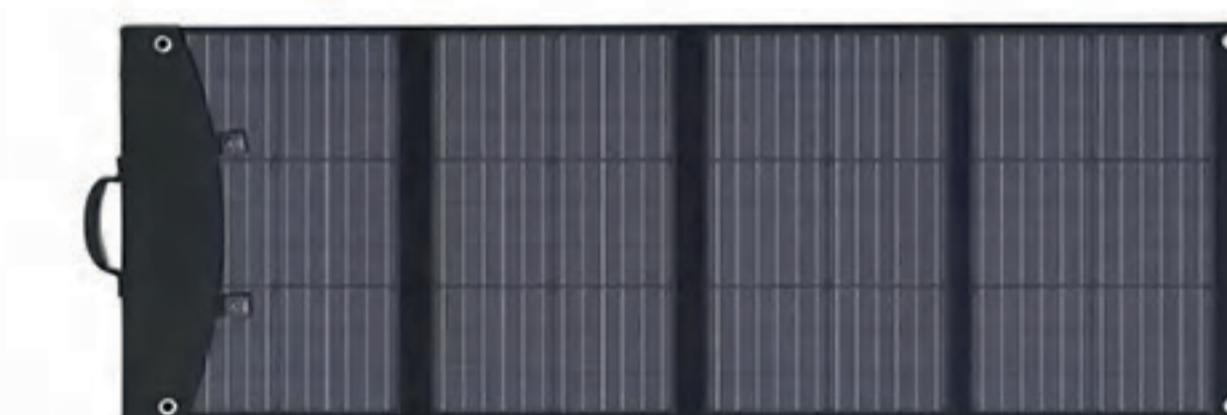
ENTRADA SOLAR



CARGA DEL COCHE



POWER STATION INTRODUCTION



LUCES SOLARES PARA CALLE (20W-400W)

La mayor ventaja de las farolas solares es el ahorro de energía. Los productos que pueden convertir la luz solar de la naturaleza en energía propia pueden reducir mucho el consumo de electricidad. Ahora, tras el desarrollo de la construcción urbana, la inversión en farolas ha aumentado. La aplicación de farolas solares ahorra una cantidad considerable de energía eléctrica para el país todos los días.

Ventajas:

- ✓ Construcción sencilla
- ✓ Costo de mantenimiento bajo
- ✓ Rendimiento de seguridad muy alto
- ✓ Buena durabilidad y practicidad
- ✓ Protección ecológica y del medio ambiente
- ✓ Más económica que las farolas tradicionales



Lámpara solar con sensor de movimiento



Lámpara solar para poste



Todo en una luz



Todo en una luz (con soporte)

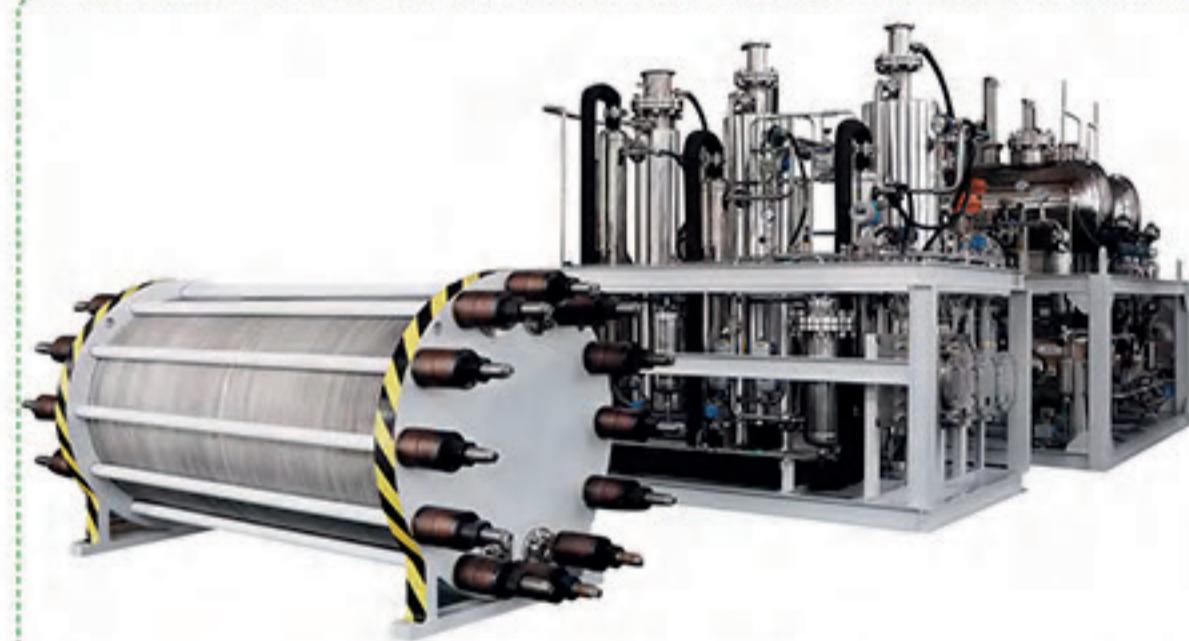


ENERGÍA DEL HIDRÓGENO

La energía del hidrógeno, como nueva fuente de energía limpia, eficiente, segura y sostenible, se considera la energía limpia más prometedora en el siglo XXI y una dirección estratégica para el desarrollo energético humano.



1. Unidades generadoras de H₂/O₂ por electrólisis del agua



La unidad generadora de hidrógeno (oxígeno) por electrólisis de agua es el equipo que电解水 para producir hidrógeno y oxígeno utilizando lejía como electrolito.

2. Unidad generadora de hidrógeno montada sobre patines



El equipo de producción de hidrógeno tipo skid es un equipo de producción de hidrógeno portátil, que normalmente consta de un skid de producción de hidrógeno, un skid de almacenamiento de hidrógeno, un sistema de control y un skid de detección de fugas de hidrógeno. Se pueden utilizar en diversos campos de aplicación, como el transporte de energía de hidrógeno, la industria de energía de hidrógeno, la arquitectura de energía de hidrógeno, etc.

3. Unidad generadora de hidrógeno portátil



Estructura compacta y ahorro de espacio, fácil de usar y gran movilidad, sustituto de los cilindros, relativamente de bajo costo, seguro y libre de contaminación. Cero emisiones

4. Equipos de producción de hidrógeno en contenedores



El equipo de producción de hidrógeno en contenedores es un tipo de equipo que integra la producción de hidrógeno, el almacenamiento, el transporte y la utilización de la energía del hidrógeno. Por lo general, está compuesto por múltiples placas de contenedores y puede proporcionar hidrógeno para vehículos de celdas de combustible, demanda industrial de hidrógeno y mercados de hidrógeno comprimido.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

